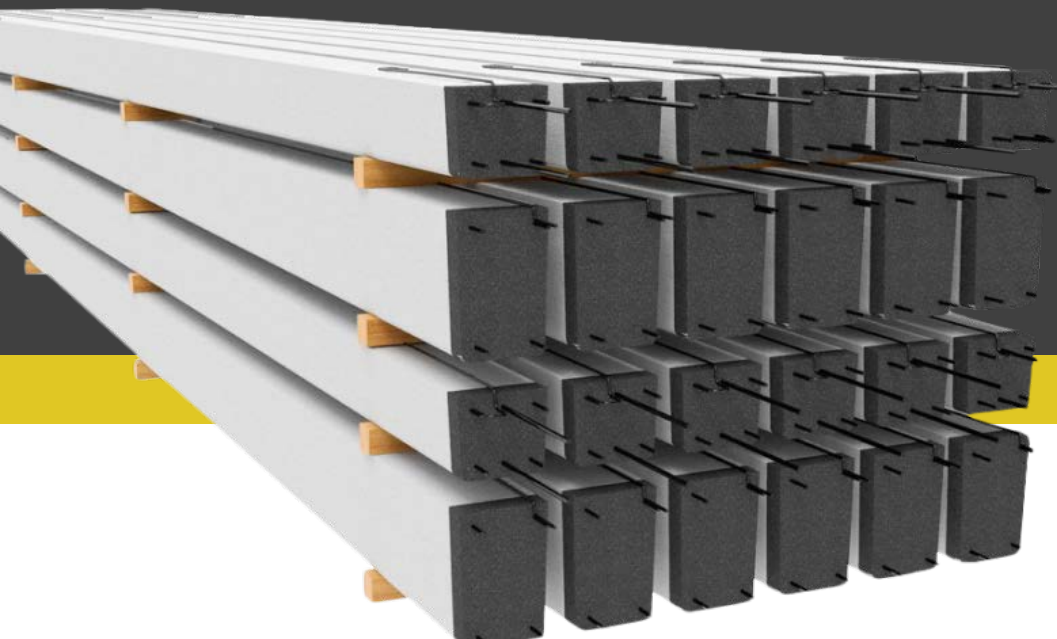




**СТОЙКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВИБРИРОВАННЫЕ
для опор ВЛ напряжением 0,4-10 кВ**

ТУ 5863-007-96502166-2016



О КОМПАНИИ

«Завод Синергия» специализируется на современном и технологичном производстве железобетонных опор СВ на Дальнем Востоке.

Мы предлагаем нашим клиентам конкурентные цены и строгое выполнение условий контракта.



Полный цикл на
собственных мощностях



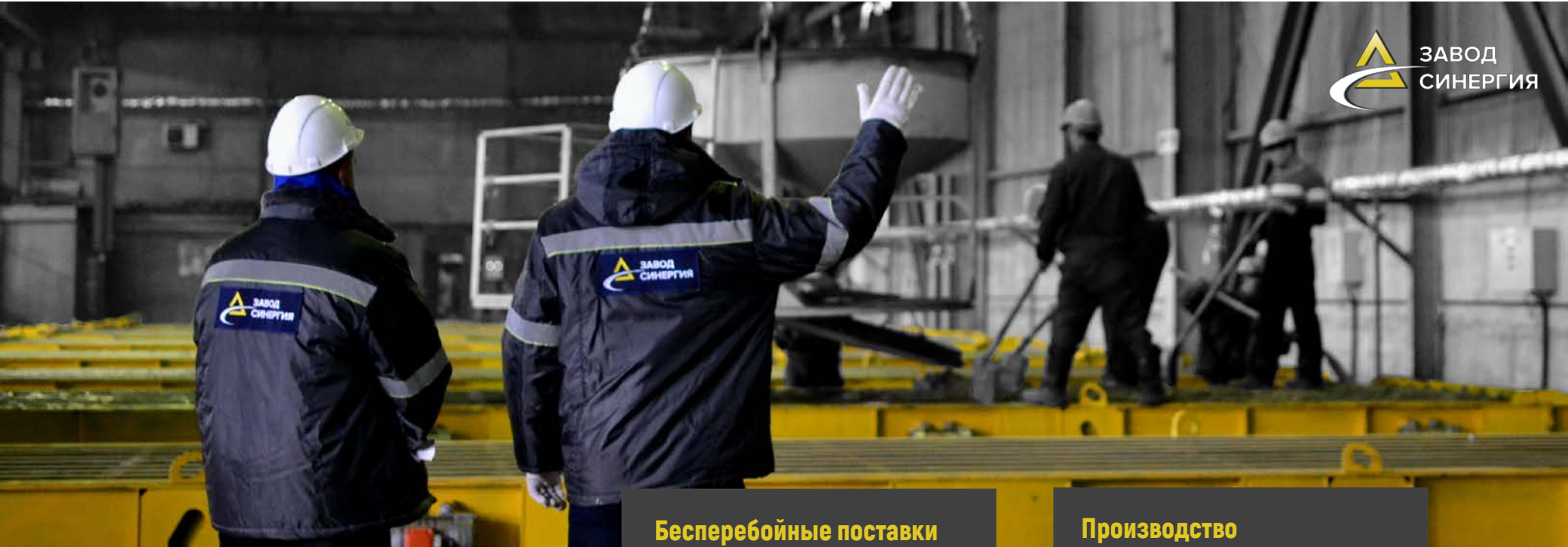
Строгий контроль качества
на всех этапах производства



Персонал высокой
квалификации



Организация
специализированной доставки
на ваш объект или склад



ФОКУС НА КАЧЕСТВО

Бесперебойные поставки

Мы поддерживаем постоянное наличие товара на складе

Производство

Технология изготовления позволяет производить продукцию в установленные сроки

Строгий контроль качества

Каждая единица продукции проходит обязательный контроль на всех этапах производства и проверяется на соответствие техническим условиям

Клиентоориентированность

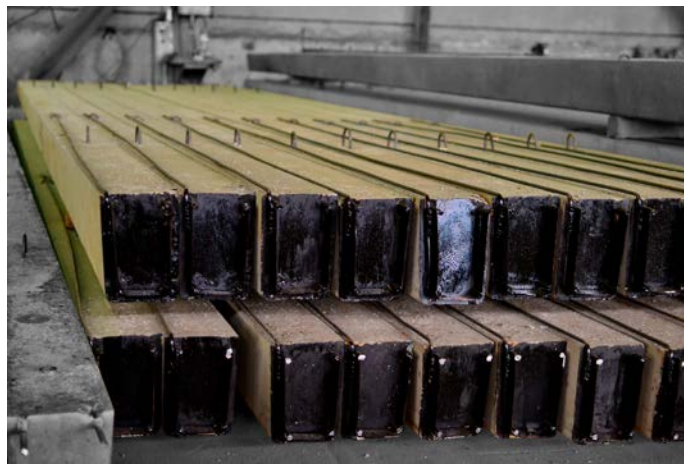
Мы стремимся сделать работу с нами максимально комфортной для заказчика

ПРОДУКЦИЯ

СТОЙКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВИБРИРОВАННЫЕ

для опор ВЛ напряжением 0,4-10 кВ

	Длина	Ширина	Высота	Объем изделия	Масса
	СМ	СМ	СМ	М ³	ТН
СВ 110-5	11 000	185	280	0,45	1,1
СВ 110-3,5	11 000	185	280	0,45	1,1
СВ 105-5	10 500	205	280	0,47	1,2
СВ 105-3,6	10 500	205	280	0,47	1,2
СВ 95-3	9 500	185	265	0,36	0,9
СВ 95-2С	9 500	165	240	0,30	0,76



ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Формы для изготовления стоек 2020 года выпуска

Изготовлены по **ТУ 5863-007-96502166-2016**



Пропарка бетона

За счет обработки бетона паром в несколько раз ускоряется твердение бетона, что позволяет нам производить формовку раз в сутки.

Напрягаемая арматура

Повышение трещиностойкости, жесткости и несущей способности ж/б конструкций.

Стационарные вибраторы

Равномерное уплотнение бетона, повышение прочностных характеристик готовой продукции, при производстве исключается человеческий фактор.

Большая производственная мощность

За сутки способны выпустить до 69 опор разного типа.

СТАНДАРТЫ ПРОИЗВОДСТВА

«Завод Синергия» – современное предприятие с модернизированным оборудованием 2020 года выпуска по ТУ 5863-007-96502166-2016.



Каждый этап производства проходит строгий контроль соблюдения технологии:

- ✓ Соответствие проектной марки стали арматуры;
- ✓ Показатели качества бетона;
- ✓ Степень натяжения арматуры;
- ✓ Фактическая величина передаточной прочности бетона.



Что дает соответствие ТУ 5863-007-96502166-2016 ?



Учтены требования обновленных нормативно-технических документов, СП63.13330.2012, СП28.13330-2012, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 31108-2003, ГОСТ 23732-2011.



Ужесточены требования к контролируемым параметрам готовых изделий



Установлен минимальный гарантийный срок со дня отгрузки изделий потребителю, а также условия предоставления гарантии

КОНТАКТЫ



г. Артем, ул. Гагарина 17а



sales@zavod-synergy.ru



+7 (423) 205-60-75

