

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.400-15

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Содержание альбома

№№ п/р	Обозначение	Наименование	Стр.
1		Содержание	2+6
2	1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	7+9
3	1.400-15.В1.000ВД	Ведомость ссылочных документов	10
4	1.400-15.В1.110	Изделие закладное МН101-МН104	11,12
5	1.400-15.В1.110 СБ	Изделие закладное МН101-МН104 Сборочный чертёж	13
6	1.400-15.В1.120	Изделие закладное МН105-МН116	14-21
7	1.400-15.В1.120 СБ	Изделие закладное МН105-МН116 Сборочный чертёж	22-25
8	1.400-15.В1.130	Изделие закладное МН117-МН126	26-31
9	1.400-15.В1.130 СБ	Изделие закладное МН117-МН126 Сборочный чертёж	32-33
10	1.400-15.В1.140	Изделие закладное МН127-МН132	35
11	1.400-15.В1.140 СБ	Изделие закладное МН127-МН132 Сборочный чертёж	35-40
12	1.400-15.В1.150	Изделие закладное МН133-МН145	41-42
13	1.400-15.В1.150 СБ	Изделие закладное МН133-МН145 Сборочный чертёж	43-52
14	1.400-15.В1.160	Изделие закладное МН146-МН151	53-55
15	1.400-15.В1.160 СБ	Изделие закладное МН146- МН151. Сборочный чертёж	57,58
16	1.400-15.В1.170	Изделие закладное МН152-МН158	59-63

Содержание альбома (продолжение)

<i>№ п/п</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
17	1.400-15. В1. 170 СБ	Изделие закладное МН152-МН158 Сборочный чертёж	64,65
18	1.400-15. В1. 180	Изделие закладное МН159-МН162	66+68
19	1.400-15. В1. 180 СБ	Изделие закладное МН159-МН162 Сборочный чертёж	69,70
20	1.400-15. В1. 190	Изделие закладное МН163, МН164	71,72
21	1.400-15. В1. 190 СБ	Изделие закладное МН163, МН164 Сборочный чертёж	73
22	1.400-15. В1. 210	Изделие закладное МН201-МН209	74+78
23	1.400-15. В1. 210 СБ	Изделие закладное МН201-МН209 Сборочный чертёж	79,80
24	1.400-15. В1. 220	Изделие закладное МН210-МН217	81-85
25	1.400-15. В1. 220 СБ	Изделие закладное МН210-МН217 Сборочный чертёж	86,87
	1.400-15. В1. 230	Изделие закладное МН218-МН222	88+90
27	1.400-15. В1. 230 СБ	Изделие закладное МН218-МН222 Сборочный чертёж	91,92
28	1.400-15. В1. 240	Изделие закладное МН223-МН228	93-95
29	1.400-15. В1. 240 СБ	Изделие закладное МН223-МН228 Сборочный чертёж	96,97
30	1.400-15. В1. 310	Изделие закладное МН301-МН305	98,99
	1.400-15. В1. 310 СБ	Изделие закладное МН301-МН305 Сборочный чертёж	100
31	1.400-15. В1. 320	Изделие закладное МН306-МН311	101,102

Содержание альбома (продолжение)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
33	1.400-15.В1.320 СБ	Изделие закладное МН306÷МН311 Сборочный чертёж	103
34	1.400-15.В1.330	Изделие закладное МН312, МН313	104, 105
35	1.400-15.В1.330 СБ	Изделие закладное МН312, МН313 Сборочный чертёж	106
36	1.400-15.В1.340	Изделие закладное МН314÷МН317	107, 108
37	1.400-15.В1.340 СБ	Изделие закладное МН314÷МН317 Сборочный чертёж	109
38	1.400-15.В1.350	Изделие закладное МН318÷МН321	110, 111
39	1.400-15.В1.350 СБ	Изделие закладное МН318÷МН321 Сборочный чертёж	112
40	1.400-15.В1.360	Изделие закладное МН322, МН323	113
41	1.400-15.В1.360 СБ	Изделие закладное МН322, МН323 Сборочный чертёж	114
42	1.400-15.В1.370	Изделие закладное МН324, МН325	115, 116
43	1.400-15.В1.370 СБ	Изделие закладное МН324, МН325 Сборочный чертёж	117
44	1.400-15.В1.410	Изделие закладное МН401÷МН404	118
45	1.400-15.В1.410 СБ	Изделие закладное МН401÷МН404 Сборочный чертёж	119
46	1.400-15.В1.420	Изделие закладное МН405÷МН413	120, 121
47	1.400-15.В1.420 СБ	Изделие закладное МН405÷МН413 Сборочный чертёж	122,
48	1.400-15.В1.430	Изделие закладное МН414÷МН418	124

Содержание альбома (продолжение)

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
49	1.400-15.В1.430СБ	Изделие закладное МН414÷МН418 Сборочный чертёж	125
50	1.400-15.В1.510	Изделие закладное МН501÷МН516	126÷128
51	1.400-15.В1.510СБ	Изделие закладное МН501÷МН516 Сборочный чертёж	129
52	1.400-15.В1.520	Изделие закладное МН517÷МН522, МН535÷МН538	130,131
53	1.400-15.В1.520СБ	Изделие закладное МН517÷МН522, МН535÷МН538 Сборочный чертёж	132
54	1.400-15.В1.530	Изделие закладное МН523÷МН534	133,134
55	1.400-15.В1.530СБ	Изделие закладное МН523÷МН534 Сборочный чертёж	135
56	1.400-15.В1.540	Изделие закладное МН539÷МН548	136,137
57	1.400-15.В1.540СБ	Изделие закладное МН539÷МН548 Сборочный чертёж	138
58	1.400-15.В1.550	Изделие закладное МН549÷МН557	139,140
59	1.400-15.В1.550СБ	Изделие закладное МН549÷МН557 Сборочный чертёж	141
60	1.400-15.В1.560	Изделие закладное МН558÷МН565	142
61	1.400-15.В1.560СБ	Изделие закладное МН558÷МН565 Сборочный чертёж	143
62	1.400-15.В1.570	Изделие закладное МН566÷МН571	144
63	1.400-15.В1.570СБ	Изделие закладное МН566÷МН571 Сборочный чертёж	145
64	1.400-15.В1.610	Изделие закладное МН601÷МН617	146÷148

Содержание альбома (онончанке)

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
5	1.400-15.В1.610 СБ	Изделие закладное МН601÷МН617 Сборочный чертёж	150,151
6	1.400-15.В1.710	Изделие закладное МН701÷МН725	152÷156
7	1.400-15.В1.710 СБ	Изделие закладное МН701÷МН725 Сборочный чертёж	153-150
8	1.400-15.В1.720	Изделие закладное МН726÷МН775	160÷169
9	1.400-15.В1.720 СБ	Изделие закладное МН726÷МН775 Сборочный чертёж	170÷173
10	1.400-15.В1.730	Изделие закладное МН776÷МН795	174,175
11	1.400-15.В1.730 СБ	Изделие закладное МН776÷МН795 Сборочный чертёж	176,177
12	1.400-15.В1.810	Изделие закладное МН801÷МН834	178,179
13	1.400-15.В1.001	Пластина Пл1÷Пл-81	180÷183
14	1.400-15.В1.002	Пластины с отверстиями	184÷186
15	1.400-15.В1.003	Стержень прямой Ст1÷Ст44	187,188
16	1.400-15.В1.004	Стержень гнутый Ст51÷Ст76	189,190
17	1.400-15.В1.005	Уголок У1÷У47, У5а÷У20а Швеллер Ш1÷Ш14	191÷193
18	1.400-15.В1.006	Уголок гнутый У55÷У74	194
19	1.400-15.В1.007	Труба Тр1÷Тр5	195

Техническое описание.

1. Серия 1.400-15 состоит из 2^х выпусков:

Выпуск 0 - материалы для проектирования.

Выпуск 1 - рабочие чертежи.

2. Выпуск 1 содержит рабочие чертежи закладных изделий групп „1“÷„3“ и чертежи составных элементов этих изделий - пластин, анкерных стержней (прямых и гнутых), углов, швеллеров и труб.

3. Приварку анкеров к пластинам втавр выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-73 и СН 393-78.

4. При отсутствии оборудования для автоматической сварки втавр допускается применение сварки втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или дуговой сварки швами в раззенкованных отверстиях. Однако, в этих случаях должна быть проверена толщина пластины закладного изделия стем, чтобы соблюдалось условие $B_n \geq 0,75d_{анк}$. При несоблюдении этого условия толщину пластины следует увеличить.

5. Приварка анкеров к пластинам втавр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

6. Приварку анкеров к пластинам в раззенкованные отверстия выполнять ручными валиковыми швами. (см. СН 393-78, тип 21).

1.400-15.В1.000.ТО

Техническое описание

Страница	Лист	Листов
Р	1	3

7. Приварку внахлестку гнутых анкеров к пластинам закладных изделий групп „3“ и „6“, а также изделий МН501-МН522 группы „5“ производить ручной дуговой сваркой протяженными швами (см. СН 393-78, тип 14). Для всех остальных изделий наряду с ручной дуговой сваркой протяженными швами может применяться контактная рельефно-точечная сварка (смотрите ГОСТ 19292-73, соединение Н-1 и СН 393-78, тип 15).

Если закладное изделие применяется для конструкций с вибрационной нагрузкой, о чем должно быть указано в заказе на изготовление изделий, контактная рельефно-точечная сварка не допускается.

8. При изготовлении закладных изделий пользоваться инструкцией СН 313-65*, изд. 1968 г.

9. При наличии на заводах-изготовителях оборудования для устройства высаженных горячим способом анкерных головок рекомендуется заменять предусмотренные в настоящем выпуске пластины усиления (шайбы) на высаженные головки. Диаметр головки должен быть не менее 3 d_{ан}, а длина заготовки анкера должна быть соответственно увеличена для сохранения проектной длины анкера.

10. Закладные изделия группы „2“ изготавливаются, как правило, в разобранном виде без приварки анкеров к пластинам с раззенкованными отверстиями. Если в заказе на изготовление есть указание о приварке анкеров на заводе-изготовителе к обжимным пластинам, сварные швы в раззенкованных отверстиях выполняются сразу при изготовлении изделия.

11. Закладные изделия группы „6“ (для крепления монорезов), состоящие из 2^х пластин с гнутыми и прямыми анкерами, изготавливаются раздельно и скрепляются

ся в комплекте. Приварка трубы к пластинкам и сварка прямых стержней производится при установке закладного изделия в пространственный каркас или опалубочную форму.

12. При приварке анкеров к пластинкам необходимо применение жестких кондукторов или других приспособлений для обеспечения проектного положения анкеров.

13. Длины анкеров на чертежах даны номинальными, т.е. без добавления на оплавление и осадку при приварке втавар. Припуск в длине заготовок анкера назначается на заводе-изготовителе в зависимости от режима и способа сварки, а также в зависимости от того, приваривается стержень к одной или к двум пластинкам.

14. Принятые для элементов закладных изделий марки стали соответствуют нормальным условиям эксплуатации конструкций (расчетная зимняя температура до минус 30°C, нагрузки статические). Исходя из этого, пластины и элементы профильного проката приняты из стали марки ВСт3кп2 или БСт3кп2 (для конструктивных изделий), анкерные стержни — из стали класса А-III марки 25Г2С. Возможно также применение для анкерных стержней стали марки 35Г.

15. Технические требования, правила контроля и приемки, а также методы испытаний закладных изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

16. Рекомендации по антикоррозионной защите закладных изделий должны быть приведены в заказе на изготовление закладных изделий.

№ п/п	Обозначение	Наименование
		<u>Государственные документы</u>
1	ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2	ГОСТ 19292-73	Соединения сборные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций.
		Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.
3	СН-313-65* Изд. 1968г.	Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
4	СН 393-78	Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

1.400-15.В1.000ВД

Ведомость ссылочных документов	Лист	Лист	Листов
	Р		1

16768-02 11

ФОРМАТ	ЛОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 110 -									ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.400-15. В1. 110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И1	1		1.400-15. В1. 001	ПЛАСТИНА ПЛ-1	1	1	1								
			-01	ПЛ-2				1	1	1					
			-02	ПЛ-3							1	1	1		
			-03	ПЛ-4										1	п.п.
	2		-77	ПЛ-7Б			2			2			2		
И1	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	2			2			2			5	
			-02	СТ-3		2			2			2			
			-03	СТ-4			2			2			2		

Исполнения 10, 11 - см. лист 2.

МАРКА

МН101-1	МН101-3	МН101-6	МН102-1	МН102-3	МН102-6	МН103-1	МН103-3	МН103-6	МН104-1
---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

1.400-15. В1. 110

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН101 ÷ МН104.

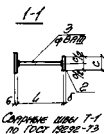
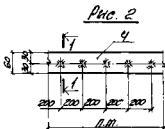
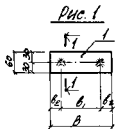
СТАДИЯ	ЛИСТ	МАТРИЦА
Р	1	Б

Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Код на изделие 1.400-15. В1. 110-								Примечание		
				10	Н									
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И		1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X									
И		1.400-15. В1. 110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X									
			<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1	1.400-15. В1. 001-03	ПЛАСТИНА ПЛ-4	1	1									п.м.
	2	-77	ПЛ-78		5									
И	3	1.400-15. В1. 003-02	СТЕРЖЕНЬ СТ-3	5										
		-03	СТ-4		5									

МАРКА	6-НОМЕР	9-НОМЕР												
-------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1.400-15. В1. 110

16768-02 13



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					Масса кг		
			B	b, b ₁	b ₂	L	C		δ	
МН101-1	1.400-15. В1. 110	1	100	60	20	300	—	—	0.6	
-3	-01					200	—	—	0.5	
-6	-02					80	40	8	0.6	
МН102-1	-03		1	150	90	30	300	—	—	0.7
-3	-04						200	—	—	0.6
-6	-05						80	40	8	0.7
МН103-1	-06	1	200	120	40	300	—	—	0.9	
-3	-07					200	—	—	0.8	
-6	-08					80	40	8	0.9	
МН104-1	-09	2	н.м.	—	—	300	—	—	3.4	
-3	-10					200	—	—	3.2	
-6	-11					80	40	8	3.5	

1.400-15. В1. 110 СБ		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 101-МН 104 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Р	СП. ТРАССАЖ
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1

Код	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Код на детали. (1.400-15. В1. 120-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И			1.400-15. В1. 0000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 12005	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
					<u>ДЕТАЛИ</u>										
И	1		1.400-15. В1. 001-04	ПЛАСТИНА ПЛ-5	1	1	1	1	1	1					
			-05	ПЛ-6							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78				4	4	4					4
И	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	4			4			4				4
			-01	СТ-2		4			4			4			
			-02	СТ-3			4						4		
			-03	СТ-4						4					

Исполнения

- 10 ÷ 19 - см. лист 2
- 20 ÷ 29 - см. лист 3
- 30 ÷ 39 - см. лист 4
- 40 ÷ 49 - см. лист 5
- 50 ÷ 59 - см. лист 6
- 60 ÷ 69 - см. лист 7
- 70, 71 - см. лист 8

Материал	МН105-1	МН105-2	МН105-3	МН105-4	МН105-5	МН105-6	МН106-1	МН106-2	МН106-3	МН106-4

1.400-15. В1. 120		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105 ÷ МН116	СРЕДНЯЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
	P	B

Формат	Зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ПОЗИЦ. 1.400-15. В1. 120-									ПРИМЕЧАНИЕ	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОЦЕНЕНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В1. 120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-05	ПЛАСТИНА ПЛ-6	1	1									
			-06	ПЛ-7			1	1	1	1	1	1			
			-09	ПЛ-10									1	1	
	2		-77	ПЛ-7Б	4	4				4	4	4			
И	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СГ-1			4			4					
			-01	СГ-2	4		4			4					
			-02	СГ-3				4							
			-03	СГ-4		4						4			
			-14	СГ-15									4		
			-17	СГ-18										4	

МАРА	МН106-5	МН106-6	МН107-1	МН107-2	МН107-3	МН107-4	МН107-5	МН107-6	МН108-1	МН108-2
------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

1.400-15. В1. 120										
-------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Формат листа	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА МАРКУ 1.400-15. В1. 120 -									ПРИМЕ- ЧАНИЕ										
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>																				
И	1		1.400-15. В1. 001-07	ПЛАСТИНА ПЛ-8					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-09	ПЛ-10	1	1	1	1																
	2		-77	ПЛ-78											4	4	4							
			-78	ПЛ-79		4	4	4																
И	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ Г-1					4					4										
			-01	Г-2						4							4							
			-02	Г-3									4											
			-03	Г-4																		4		
			-14	Г-15		4																		
			-17	Г-18			4																	
			-19	Г-20	4																			
			-23	Г-24				4																
					МАРКА	Г-801ИИ	Г-801ИИ-4	Г-801ИИ-5	Г-801ИИ-6	Г-801ИИ-1	Г-801ИИ-2	Г-801ИИ-3	Г-801ИИ-4	Г-801ИИ-5	Г-801ИИ-6									
					1.400-15. В1. 120										Лист	3								

Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15. В.1. 120-										Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В.1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В.1. 120 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В.1. 001-10	Пластина ПЛ-11	1	1	1	1	1							
			-11	ПЛ-12							1	1	1	1		
	2		-77	ПЛ-78												4
			-78	ПЛ-79				4	4	4						
И	3		1.400-15. В.1. 003	Стержень СТ-1							4					4
			-01	СТ-2								4				
			-02	СТ-3										4		
			-14	СТ-15	4			4								
			-17	СТ-18		4			4							
			-19	СТ-20			4									
			-23	СТ-24						4						
					МАРКА	МЛН-1	МЛН-2	МЛН-3	МЛН-4	МЛН-5	МЛН-6	МЛН-1	МЛН-2	МЛН-3	МЛН-4	
					1.400-15. В.1. 120										Лист	
															4	

16768-02 10

Автомат. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на поряд. 1.400-15. В1. 120 -										Приме- чание		
				40	41	42	43	44	45	46	47	48	49			
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И		1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И		1.400-15. В1. 120СБ	СОЮЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1	1.400-15. В1. 001-И	ПЛАСТИНА ПЛ-12	1	1											
		-12	Пл-13										1	1		
		-16	Пл-17			1	1	1	1	1	1					
	2	-77	Пл-78	4	4											
		-78	Пл-79						4	4	4					
И	3	1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ G-1										4			
		-01	G-2	4											4	
		-03	G-4		4											
		-14	G-15			4			4							
		-17	G-18				4			4						
		-19	G-20					4								
		-23	G-24									4				
				МАРКА	МАНН-5	МАНН-6	МАНН-1	МАНН-2	МАНН-3	МАНН-4	МАНН-5	МАНН-6	МАНН-1	МАНН-2		
				1.400-15. В1. 120.										5		

15708-02 19

Индекс	Фонд	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на метал. 1.400-15. В.1. 120										Примечание
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В.1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В.1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В.1. 001-12	ПЛАСТИНА ПЛ-13	1	1	1	1							
			-17	ПЛ-18					1	1	1	1	1	1	1
	2		-77	ПЛ-78		4	4	4							
			-78	ПЛ-79								4	4	4	
И	3		1.400-15. В.1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1		4									
			-01	СТ-2			4								
			-02	СТ-3	4										
			-03	СТ-4				4							
			-14	СТ-15					4			4			
			-17	СТ-18						4			4		
			-19	СТ-20							4				
			-23	СТ-24										4	

- МАРКА
- МАНЗ-8
- МАНЗ-9
- МАНЗ-5
- МАНЗ-6
- 1-МАНЗ
- 2-МАНЗ
- 3-МАНЗ
- 4-МАНЗ
- 5-МАНЗ
- 6-МАНЗ

16758-02 20

Лист	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КОМПОН. 1.400-15. В1. 120 -											ПРИМЕЧАНИЕ		
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
И	1		1.400-15. В1. 001-13	Пластина ПА-14	1	1	1	1	1	1								
			-18	ПА-19							1	1	1	1				
	2		-77	ПА-78			4	4	4									
			-78	ПА-79												4		
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1	4			4										
			-01	СТ-2		4		4										
			-02	СТ-3			4											
			-03	СТ-4					4									
			-14	СТ-15						4						4		
			-17	СТ-18								4						
			-19	СТ-20									4					
					МАРКА	МНН15-1	МНН15-2	МНН15-3	МНН15-4	МНН15-5	МНН15-6	МНН16-1	МНН16-2	МНН16-3	МНН16-4			
					1.400-15. В1. 120											Лист	7	

16768-02 21

Лист	Зона	Лин.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСХОДН. 1.400-15. В1. 120-						ПРИМЕЧАНИЕ
					70	71					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
11			1.400-15. В1. 00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X					
11			1.400-15. В1. 120С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X					
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
11	1		1.400-15. В1. 001-18	ПЛАСТИНА ЛА-19	1	1					
	2		-78	ЛА-79	4	4					
11	3		1.400-15. В1. 003-17	СТЕРЖЕНЬ Г-18	4						
			-23	Г-24		4					

МАДЕА

МИНГ-5

МИНГ-6

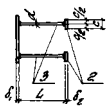
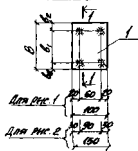
1.400-15. В1. 120

Лист

8

Рис. 1, Рис. 2

1-1



Сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-79

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм							Марка КТ		
			B	b	b_2	δ_1	d	L	c		δ_2	
МН105-1	1.400-15. В1. 120	1	100	60	20	6	Ø10	100			1.0	
-2	-01							250			0.9	
-3	-02							200			0.8	
-4	-03							300			1.4	
-5	-04							250	40	8	1.3	
-6	-05							80			1.0	
МН106-1			1	150	90	30	6	Ø10	300			1.2
-2	-06								250			1.1
-3	-07								200			1.0
-4	-08								300			1.6
-5	-09								250	40	8	1.5
-6	-10	80									1.2	

Продолжение таблицы исполнения см. на листах 2 ÷ 4

1.400-15. В1. 120 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАННОЕ МН 105 ÷ МН 106. Сборочный чертеж.	Страна	Марка	Изготовитель
	Р	СН-ТРАНСИЗ	
Лист 1 из листов 4			

№А	ОБОЗНАЧЕНИЕ	PAC	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг			
			B	b ₁	b ₂	b ₁	d	L	c		δ ₂		
7-1	1.400-15. B1. 120 -12	1	200	120	40	6	BANT	300	40	8	1.4		
-2	-13							250			1.3		
-3	-14							200			1.2		
-4	-15							300			1.8		
-5	-16							250			1.7		
-6	-17							80			1.4		
10H108-1	-18							8			120	470	3.0
-2	-19											370	2.6
-3	-20											270	2.3
-4	-21											470	3.8
-5	-22											370	3.4
-6	-23											170	2.7
10H109-1	-24	6	BANT	300	1.7								
-2	-25			250	1.6								
-3	-26			200	1.5								
-4	-27			300	2.1								
-5	-28			250	2.0								
-6	-29			80	1.7								
10H110-1	-30	8	120	470	3.3								
-2	-31			370	2.9								
-3	-32			270	2.6								
-4	-33			470	4.1								
-5	-34			370	3.7								
-6	-35			170	3.0								

1.400-15. B1. 120 C5

№вкл

2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	№	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг		
			B	b ₁	b ₂	B ₁	d	L	C		B ₂	
МНН-1	1.400-15.В1.120-36	2	150	90	30	6	120	300	40	8	1.6	
-2	-37							250			1.5	
-3	-38							200			1.4	
-4	-39							300			2.0	
-5	-40							250			1.9	
-6	-41							80			1.6	
МНН2-1	-42		2	150	90	30	8	120	470	50	10	3.1
-2	-43								870			2.7
-3	-44								270			2.4
-4	-45								470			3.9
-5	-46								370			3.5
-6	-47								170			2.8
МНН3-1	-48	2	200	120	40	6	120	300	40	8	1.9	
-2	-49							250			1.8	
-3	-50							200			1.7	
-4	-51							300			2.3	
-5	-52							250			2.2	
-6	-53							80			1.9	
МНН4-1	-54	2	200	120	40	8	120	470	50	10	3.6	
-2	-55							370			3.2	
-3	-56							270			2.9	
-4	-57							470			4.4	
-5	-58							370			4.0	
-6	-59							170			3.3	

1.400-15.В1.120С6

№

3

Марка	Обозначение	Pac.	Размеры, мм							Марка кв			
			B	b ₁	b ₂	S ₁	d	L	C		S ₂		
MN15-1	1.400-15. B1. 120 -60	2	250	180	35	6	BIII	300	40	8	2.3		
-2	-61							250			2.2		
-3	-62							200			2.1		
-4	-63							300			2.7		
-5	-64							250			2.6		
-6	-65							80			2.3		
MN16-1	-66					8	180	35	BIII	470	50	10	4.1
-2	-67									370			3.7
-3	-68									270			3.4
-4	-69									470			4.9
-5	-70									370			4.5
-6	-71									170			3.8

1.400-15. B1. 120 C6

Лист

4

16768-02 26

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Код. на иссл. 1.400-15. В. 130 -									Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
И			1.400-15. В. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В. 130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>														
И	1		1.400-15. В. 1.001-24	ПЛАСТИНА ПЛ-25	1	1	1	1	1	1				
			- 29	ПЛ-30							1	1	1	1
И	2		- 77	ПЛ-78			4	4	4					
			- 78	ПЛ-79										4
И	3		1.400-15. В. 1.003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	4			4						
			- 01	СТ-2		4		4						
			- 02	СТ-3			4							
			- 03	СТ-4					4					
			- 14	СТ-15						4				4
			- 17	СТ-18							4			
			- 19	СТ-20									4	

Исполнения

- 10 ÷ 19 - см. лист 2
- 20 ÷ 29 - см. лист 3
- 30 ÷ 39 - см. лист 4
- 40 ÷ 49 - см. лист 5
- 50 ÷ 59 - см. лист 6

МАТЕР	1-ЛИСТ	2-ЛИСТ	3-ЛИСТ	4-ЛИСТ	5-ЛИСТ	6-ЛИСТ	7-ЛИСТ	8-ЛИСТ	9-ЛИСТ	10-ЛИСТ
1.400-15. В. 130										
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ								Страна	Лист	Листов
МН117 ÷ МН126								Р.	1	6

16768-02 27

Рисунки	Листы	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -									Примечание			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В1. 130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В1. 001-25	ПЛАСТИНА ПЛ-26			1	1	1	1	1	1					
			-29	ПЛ-30	1	1											
			-30	ПЛ-31										1	1		
	2		-77	ПЛ-78						4	4	4					
			-78	ПЛ-79	4	4											
И	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1			4			4							
			-01	" СТ-2				4			4						
			-02	СТ-3					4								
			-03	СТ-4									4				
			-14	СТ-15										4			
			-17	СТ-18	4											4	
			-23	СТ-24		4											
					МАЯКА	5-ВННД	9-ВННД	1-ВННД	2-ВННД	3-ВННД	5-ВННД	5-ВННД	9-ВННД	1-ВННД	2-ВННД		
					1.400-15. В1. 130											Лист	2

Код докум.	Контр.	№ док.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КОМПОН. 1.400-15. В1. 130 -										ПРИМЕЧАНИЕ		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В1. 001-30	ПЛАСТИНА ПЛ-31	1	1	1	1									
			-31	ПЛ-32					1	1	1	1	1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78									4	4	4		
			-78	ПЛ-79		4	4	4									
И	3		1.400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6					4				4				
			-07	СТ-8						4				4			
			-09	СТ-10								4					
			-13	СТ-14												4	
			-14	СТ-15		4											
			-17	СТ-18			4										
			-19	СТ-20		4											
			-23	СТ-24				4									
					МАРКА	МН120-3	МН120-4	МН120-5	МН120-6	1-121МН	2-121МН	МН121-3	МН121-4	МН121-5	МН121-6		
					1.400-15. В1. 130										Лист		
															3		

16788-02 29

Вид работ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15.В.1.130-										Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15.В.1.00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.В.1.130СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15.В.1.001-46	ПЛАСТИНА ПЛ-47	1	1	1	1	1	1						
			-51	ПЛ-52								1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78				4	4	4						
			-78	ПЛ-79											4	
И	3		1.400-15.В.1.003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6	4			4								
			-07	СТ-8		4			4							
			-09	СТ-10			4									
			-13	СТ-14						4						
			-26	СТ-27							4				4	
			-27	СТ-28								4				
			-30	СТ-31										4		
					МАРСА	МН122-1	МН122-2	МН122-3	МН122-4	МН122-5	МН122-6	МН123-1	МН123-2	МН123-3	МН123-4	
					1.400-15 В.1.130										Лист	
															4	

16768-02 30

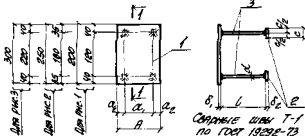
Код документа	Завод	№ док.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на мелодн. 1.400-15. В1. 130 -											Примечание	
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 130СБ	Сварочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В1. 001-47	Пластина Па-48			1	1	1	1	1	1					
			-51	Па-52	1	1											
			-52	Па-53										1	1		
	2		-77	Па-78						4	4	4					
			-78	Па-79	4	4											
И	3		1.400-15. В1. 003-05	Стержень Ст-6			4			4							
			-07	Г-8				4			4						
			-09	Г-10					4								
			-13	Г-19								4					
			-26	Г-27									4				
			-27	Г-28	4											4	
			-33	Г-34		4											
					МАРКА	МНН123-5	МНН123-6	МНН124-1	МНН124-2	МНН124-3	МНН124-4	МНН124-5	МНН124-6	МНН125-1	МНН125-2		
					1.400-15 В1. 130											Итого	
																5	

16768-02 31

Код	Знач	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Изм. на морш. 1.400-15 В. 130-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В. 130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В. 001-52	ПЛАСТИНА ПЛ-53	1	1	1	1									
			-58	Пл-59					1	1	1	1	1	1	1		
	2		-78	Пл-79		4	4	4				4	4	4			
И	3		1.400-15. В. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15					4			4					
			-17	Ст-18						4			4				
			-19	Ст-20							4						
			-23	Ст-24											4		
			-26	Ст-27		4											
			-27	Ст-28			4										
			-30	Ст-31	4												
			-33	Ст-34				4									
					МАРКА	МН125-3	МН125-4	МН125-5	МН125-6	МН126-1	МН126-2	МН126-3	МН126-4	МН126-5	МН126-6		
					1.400-15 В. 130										Лист	6	

16788-02 32

Рис. 1 ÷ Рис. 3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАРКА КР				
			A	α_1	α_2	δ_1	d	L		c	δ_c		
МННП-1	1.400-15 ВЛ 130	1	200	120	40	6	ВНП	300	40	8	2.4		
-2	-01							250			2.3		
-3	-02							200			2.2		
-4	-03					300	8	10	2.8				
-5	-04					250			2.7				
-6	-05					80			2.4				
МННВ-1	-06					8	120	40	ВНП	470	50	10	4.2
-2	-07									370			3.8
-3	-08									270			2.5
-4	-09									470			5.0
-5	-10	370	4.6										
-6	-11	170	3.9										

Продолжение таблицы исполнения
от 49 листов 2,3

1.400-15. ВЛ 130 СБ

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МННП ÷ МННВ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДАРТ	МАРКА		ПРОЦЕНТАЖ
	Р	СВ.	
			-
Лист 1 из 2 листов 3			

Марка	Обозначение	Факт	Размеры, мм							Масса кг	
			A	a ₁	a ₂	B	d	L	C		δ ₂
МНН9-1	1.400-15. В1. 130-12	2				6	ВРП	300	40	8	2.9
-2	-13							250			2.8
-3	-14							200			2.7
-4	-15							300			3.3
-5	-16							250			3.2
-6	-17							80			2.9
МН120-1	-18	2	200	180	40		12АР	470	50	10	4.8
-2	-19							370			4.4
-3	-20							270			4.1
-4	-21							470			5.6
-5	-22							370			5.2
-6	-23							170			4.5
МНН24-1	-24	3				8	10АР	370	40	8	4.7
-2	-25							270			4.5
-3	-26							220			4.4
-4	-27							370			5.1
-5	-28							270			4.9
-6	-29							120			4.5
МН122-1	-30	2	250	180	35		10АР	370	40	8	4.8
-2	-31							270			4.6
-3	-32							220			4.5
-4	-33							370			5.2
-5	-34							270			5.0
-6	-35							120			4.6

1.400-15. В1. 130 СБ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	P _к	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			A	a ₁	a ₂	B	d	б	с	б ₂	
MH123-1	1.400-15. B1. 130 -36	2	250	180	35	10	10mm	540	50	10	7.5
-2	420							6.9			
-3	320							6.5			
-4	540							8.3			
-5	420							7.7			
-6	170							6.5			
MH124-1	-42	3	250	180	35	10	10mm	370	40	8	5.6
-2	270							5.4			
-3	220							5.3			
-4	370							6.0			
-5	270							5.8			
-6	120							5.4			
MH125-1	-48	3	300	220	40	8	10mm	540	50	10	8.5
-2	420							7.9			
-3	320							7.5			
-4	540							9.3			
-5	420							8.7			
-6	170							7.5			
MH126-1	-54	3	300	220	40	8	10mm	470	50	10	7.4
-2	370							7.0			
-3	270							6.7			
-4	470							8.2			
-5	370							7.8			
-6	170							7.1			

1.400-15. B1. 130 CB

МАССА

3

Код лист	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на исполн. 1.400-15.В1.140-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15.В1.140СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15.В1.001-08	ПЛАСТИНА ПЛ-9	1	1	1	1	1	1						п.м.	
			-15	ПЛ-16							1	1	1	1		п.м.	
	2		-77	ПЛ-78			10	10	10					10			
И	3		1.400-15.В1.003-	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	10		10			10				10			
			-01	СТ-2		10		10			10						
			-02	СТ-3			10						10				
			-03	СТ-4						10							
					МАРКА	МН127-1	МН127-2	МН127-3	МН127-4	МН127-5	МН127-6	МН128-1	МН128-2	МН128-3	МН128-4		

Исполнения

10 ÷ 19 - см. лист 2

20 ÷ 29 - см. лист 3

30 ÷ 35 - см. лист 4

1.400-15.В1.140

ИЗДАНИЕ ЗАКРЫТОЕ

МН127 ÷ МН132.

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

Класс	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА НЕЛОМН. 1.400-15.В1.140 -										ПРОМЕ- ЧАННЕ		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И1			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И1			1.400-15.В1.140СБ	СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И1	1		1.400-15.В1.001-15	ПЛАСТИНА ПЛ-16	1	1											п.м
			-28	ПЛ-29			1	1	1	1	1	1					п.м
			-33	ПЛ-34										1	1		п.м
	2		-77	Пл-78	10	10				10	10	10					
И1	3		1.400-15.В1.003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1			10			10							
			-01	СТ-2	10			10			10						
			-02	СТ-3					10								
			-03	СТ-4		10							10				
			-14	СТ-15										10			
			-17	СТ-18												10	
					МАРКА	МН128-5	МН128-6	МН129-1	МН129-2	МН129-3	МН129-4	МН129-5	МН129-6	МН130-1	МН130-2		
					1.400-15.В1.140										2		

16768-02 37

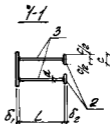
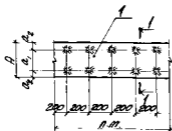
Код докум.	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 140 -									ПРИМЕЧАНИЕ											
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29										
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
И1			1.400-15. В1. 000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.400-15. В1. 140СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
И1	1		1.400-15. В1. 000-33	ПЛАСТИНА ПЛ-34	1	1	1	1																	п.м.
			-45	ПЛ-46					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	п.м.
	2		-77	ПЛ-78											10	10	10								
			-78	ПЛ-79		10	10	10																	
И1	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1					10					10											
			-01	СТ-2						10							10								
			-02	СТ-3											10										
			-03	СТ-4																		10			
			-14	СТ-15		10																			
			-17	СТ-18			10																		
			-19	СТ-20		10																			
			-23	СТ-24				10																	
					МАТЕР	МН130-3	МН130-4	МН130-5	МН130-6	МН131-1	МН131-2	МН131-3	МН131-4	МН131-5	МН131-6										
															1.400-15. В1. 140									ИЗМ	3

16768-02 38

Код документа	Лист	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на листах. 1.400-15. В1. 140-						Примечание	
					30	31	32	33	34	35		
				<u>Документация</u>								
H			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X		
H			1.400-15. В1. 14005	Сборочный чертеж.	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>								
H	1		1.400-15. В1. 001-50	Пластина ПЛ-51	1	1	1	1	1	1		п. м.
	2		-78	ПЛ-79				10	10	10		
H	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	10			10				
			-17	СТ-18		10			10			
			-19	СТ-20			10					
			-23	СТ-24						10		

МАРКА	МН132-1	МН132-2	МН132-3	МН132-4	МН132-5	МН132-6						
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--

1.400-15. В1. 140	Лист	4
-------------------	------	---



СЕРЫЕ ШВЕИ Т-1
по ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм							МАСС. кг	
		A_1	a_1	a_2	δ_1	d	L	C		δ_2
МН127-1	1.400-15.В1.140	100	60	20	6	90	300		5.9	
-2	-01						250	-	5.7	
-3	-02						200		5.5	
-4	-03						300		6.9	
-5	-04						250	40	8	6.7
-6	-05						80		6.0	
МН128-1	-06	150	30	30	6	90	300		8.3	
-2	-07						250	-	8.1	
-3	-08						200		7.9	
-4	-09						300		9.3	
-5	-10						250	40	8	9.1
-6	-11						80		8.4	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЯ
СМ. НА ЛИСТЕ 2

1.400-15.В1.140 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН127 ÷ МН132.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИИ	ТАБЛИЦА	ЛИСТЫ
Р	СМ. ТАБЛИЦА	-
ЛИСТ 1 ИЛИ 2		

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	l	c	δ ₂	
МНН29-1	1.400-15. В1. 140 - 12	200	120	40	6	8AIII	300	40	8	10.6
	-2 -13						250			10.4
	-3 -14						200			10.2
	-4 -15						300			11.6
	-5 -16						250			11.4
	-6 -17						80			10.7
МНН30-1	-18	250	180	35	6	8AIII	470	50	10	16.8
	-2 -19						370			15.9
	-3 -20						270			15.0
	-4 -21						470			18.8
	-5 -22						370			17.9
	-6 -23						170			16.1
МНН31-1	-24	250	180	35	6	8AIII	300	40	8	13.0
	-2 -25						250			12.8
	-3 -26						200			12.6
	-4 -27						300			14.0
	-5 -28						250			13.8
	-6 -29						80			13.1
МНН32-1	-30	250	180	35	6	8AIII	470	50	10	19.9
	-2 -31						370			19.0
	-3 -32						270			18.1
	-4 -33						470			21.9
	-5 -34						370			21.0
	-6 -35						170			19.2

1.400-15. В1. 140 С6

Лист

2

Лист	Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15.01.150-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15.01.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.01.150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15.01.001-10	ПЛАСТИНА ПЛ-11	1	1	1	1	1						
			-14	ПЛ-15							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78										6	
			-78	ПЛ-79				6	6	6					
И	3		1.400-15.01.003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1							6			6	
			-01	СТ-2								6			
			-02	СТ-3									6		
			-14	СТ-15	6			6							
			-17	СТ-18		6			6						
			-19	СТ-20			6								
			-23	СТ-24						6					
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40 ÷ 49 - см. лист 5 50 ÷ 59 - см. лист 6 60 ÷ 67 - см. лист 7 70 ÷ 77 - см. лист 8					ПАРКА	1-ВЕННИ	2-ВЕННИ	3-ВЕННИ	4-ВЕННИ	5-ВЕННИ	6-ВЕННИ	1-ВЕННИ	2-ВЕННИ	3-ВЕННИ	4-ВЕННИ
					1.400-15.01.150										
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 133 ÷ МН 145.					СТАВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ						
					Р	Г	В	1	В						

Код докум.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код на источн. 1.400-15. В1. 150-										Подпись		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В1. 15005	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В1. 001-14	ПЛАСТИНА ПЛ-15	1	1											
			-19	ПЛ-20			1	1	1	1	1	1					
			-35	ПЛ-36											1	1	
	2		-77	ПЛ-78	6	6											
			-78	ПЛ-79						6	6	6					
И	3		1.400-15. В1. 003-01	СТЕРЖЕНЬ Г-2	6												
			-03	Г-4		6											
			-14	Г-15			6			6							
			-17	Г-18				6			6						
			-19	Г-20					6								
			-23	Г-24									6				
			-26	Г-27											6		
			-27	Г-28												6	
					МАРКА	МН134-5	МН134-6	МН135-1	МН135-2	МН135-3	МН135-4	МН135-5	МН135-6	МН136-1	МН136-2		
					1.400-15. В1. 150										Лист		
															2		

43 82-80-1676

Формат	Листы	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСХОД. 1.400-15. В1. 150-											ПРИМЕЧАНИЕ	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И1			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.400-15. В1. 150 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И1	1		1.400-15. В1. 001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32					1	1	1	1	1	1	1		
			-35	ПЛ-36	1	1	1	1									
	2		-78	ПЛ-79		6	6	6					6	6	6		
И1	3		1.400-15. В1. 003-19	СТЕРЖЕНЬ СТ-15					6				6				
			-17	СТ-18						6				6			
			-19	СТ-20							6						
			-23	СТ-24												6	
			-26	СТ-27		6											
			-27	СТ-28			6										
			-30	СТ-31	6												
			-33	СТ-34				6									
					МШ136-3	МШ136-4	МШ136-5	МШ136-6	МШ137-1	МШ137-2	МШ137-3	МШ137-4	МШ137-5	МШ137-6			
					1.400-15. В1. 150											Лист	
																3	

И1 20-02 144

Ст.

Код документа	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на холды. 1.400-15.В1.150-									Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38		39
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15.В1.150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15.В1.001-27	ПЛАСТИНА ПЛ-28							1	1	1	1	
			-38	ПЛ-39	1	1	1	1	1	1					
	2		-77	ПЛ-78											6
			-79	ПЛ-80				6	6	6					
11	3		1.400-15.В1.003-	СТЕРЖЕНЬ СТ-1							6				6
			-01	СТ-2								6			
			-02	СТ-3									6		
			-34	СТ-35	6			6							
			-37	СТ-38		6			6						
			-39	СТ-40			6								
			-42	СТ-43						6					
					МЛРК	МН138-1	МН138-2	МН138-3	МН138-4	МН138-5	МН138-6	МН139-1	МН139-2	МН139-3	МН139-4
					1.400-15.В1.150										4

16768-02
Н5

Код документа	Лист	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСТОЧН. 1.400-15.01.150-											Примечание	
					40	44	42	43	44	45	46	47	48	49			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15.01.000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.01.150 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15.01.001-27	ПЛАСТИНА ПЛ-28	1	1											
			-32	ПЛ-33			1	1	1	1	1	1					
			-39	ПЛ-40												1	1
	2		-77	ПЛ-78	6	6											
			-78	ПЛ-79						6	6	6					
И	3		1.400-15.01.003-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-2	6												
			-03	СТ-4		6											
			-14	СТ-15			6			6							
			-17	СТ-18				6			6						
			-19	СТ-20					6								
			-23	СТ-24									6				
			-34	СТ-35											6		
			-37	СТ-38													6
					Итого	5	9	1	2	3	4	5	6	1	2		
					1.400-15.01.150											Примечание	
																5	

16768-02 4/5

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Документация										Итого	
				50	51	52	53	54	55	56	57	58	59		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И		1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И		1.400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1	1.400-15. В1. 001-39	ПЛАСТИНА ПЛ-40	1	1	1	1								
		-48	ПЛ-49					1	1	1	1	1	1	1	
	2	-77	ПЛ-78									6	6	6	
		-79	ПЛ-80		6	6	6								
И	3	1.400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6					6				6			
		-07	СТ-8						6				6		
		-09	СТ-10								6				
		-13	СТ-14											6	
		-34	СТ-35		6										
		-37	СТ-38			6									
		-39	СТ-40	6											
		-42	СТ-43				6								
				Масса	МН 141-3	МН 141-4	МН 141-5	МН 141-6	МН 142-1	МН 142-2	МН 142-3	МН 142-4	МН 142-5	МН 142-6	
				1.400-15. В1. 150										Итого	
														6	

16768-02 : 7

Ранг	Земля	Лос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испр. 1.400-15. В1. 150-										Примечание	
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-49	ПЛАСТИНА ПЛ-50	1	1	1	1	1	1						
			-59	ПЛ-60								1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78				6	6	6						
			-78	ПЛ-79											6	
11	3		1.400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6	6			6								
			-07	СТ-8			6		6							
			-09	СТ-10				6								
			-13	СТ-14						6						
			-14	СТ-15							6				6	
			-17	СТ-18								6				
			-19	СТ-20									6			
					ПОРКА	1-СН ПУ	2-СН ПУ	3-СН ПУ	4-СН ПУ	5-СН ПУ	6-СН ПУ	1-СН ПУ	2-СН ПУ	3-СН ПУ	4-СН ПУ	
					1.400-15. В1. 150										7	

18768-02 48

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Ед. на исполн. 1.400-15. В1. 150-								Примечание
					70	71	72	73	74	75	76	77	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И1			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.400-15. В1. 150 С6	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>													
И1	1		1.400-15. В1. 001-59	Пластина ПЛ-60	1	1							
			-60	ПЛ-61			1	1	1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79	6	6				6	6	6	
И1	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15			6			6			
			-17	СТ-18	6			6			6		
			-19	СТ-20					6				
			-23	СТ-24		6						6	

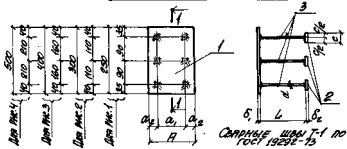
МОНТАЖ	МН145-5	МН145-6	МН145-1	МН145-2	МН145-3	МН145-4	МН145-5	МН145-6					
--------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--

1.400-15. В1. 150	Исх 8
-------------------	----------

16768-02 49

Рис. 1 ÷ Рис. 4

1-1



Марка	Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм							Среднее кг	
			A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	c		δ ₂
МН133-1	1.400-15. В1. 150	1	100	60	20	8	1200	470	50	10	4.1
-2	-01							370			3.6
-3	-02							270			3.0
-4	-03							470			5.3
-5	-04							370			4.8
-6	-05							170			3.7
МН134-1	-06	2	150	30	30	6	800	300	40	8	2.8
-2	-07							250			2.7
-3	-08							200			2.6
-4	-09							300			3.4
-5	-10							250			3.3
-6	-11							80			2.9

Продолжение таблицы исполнения
от. на листах 2 ÷ 4

1.400-15. В1. 150 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЕ МН 133 ÷ МН 145. Сборочный чертеж.	Страна	Материал	Листов
	Р	ст. таблица	
	Лист 1 Листов 4		

№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	№	РАЗМЕРЫ, мм							мм	
			A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C		δ ₂
4135-1	1.400-15. B1. 150 -12	2	190	90	30	8	12mm	470	50	10	5.3
-2	-13							370			4.8
-3	-14							270			4.2
-4	-15							470			6.5
-5	-16							370			6.0
-6	-17							170			4.9
4136-1	-18	1	200	120	40	10	14mm	540	50	10	7.8
-2	-19							420			7.0
-3	-20							320			6.5
-4	-21							540			9.
-5	-22							420			8.
-6	-23							170			6.4
4137-1	-24	2	200	120	40	8	12mm	470	50	10	6.3
-2	-25							370			5.8
-3	-26							270			5.2
-4	-27							470			7.1
-5	-28							370			7.
-6	-29							170			5.9
4138-1	-30	2	200	120	40	12	16mm	620	60	12	11.6
-2	-31							460			10.1
-3	-32							370			9.2
-4	-33							620			13.6
-5	-34							460			12.1
-6	-35							210			9.7

1.400-15. B1. 150 CB

3. ЗАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Акс.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг												
			A	α_1	α_2	δ_1	d	L	C		δ_2											
МН139-1	1.400-15. В1. 150 -36	3	250	120	40	8	109	300	40	8		4.5										
-2	-37											250		4.4								
-3	-38											200		4.3								
-4	-39											300		5.1								
-5	-40											250	40	8	5.0							
-6	-41											80		4.6								
МН140-1	-42															470						7.5
-2	-43															370						7.0
-3	-44															270						6.4
-4	-45															470						8.7
-5	-46															370	50	10				8.2
-6	-47															170						7.1
МН141-1	-48															620						13.4
-2	-49															460						11.9
-3	-50															370						11.0
-4	-51															620						15.4
-5	-52															460	60	12				13.9
-6	-53															210						11.5
МН142-1	-54															370						7.7
-2	-55															270						7.3
-3	-56															220						7.1
-4	-57															370						8.3
-5	-58															270	40	8				7.9
-6	-59															120						7.3

1.400-15. В1. 150 СВ

Акс.

3

ГРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Авс	РАЗМЕРЫ, мм							Масса	
			A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C		δ ₂
443-1	1.400-15. B1. 150-60	4	250	180	35	100	100	370	40	8	9.3
-2	-61							270			8.9
-3	-62							220			8.7
-4	-63							370			9.9
-5	-64							270			9.5
-6	-65							120			8.9
444-1	-66	3	300	220	40	100	100	470	50	10	10.0
-2	-67							370			9.5
-3	-68							270			8.9
-4	-69							470			11.2
-5	-70							370			10.7
-6	-71							170			9.6
445-1	-72	4	300	220	40	100	100	470	50	10	11.9
-2	-73							370			11.4
-3	-74							270			10.8
-4	-75							470			13.1
-5	-76							370			12.6
-6	-77							170			11.5

1.400-15. B1. 150 C6

Листы	Зоны	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КАРТОН: 1.400-15. В1. 160 -									ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЛНА</u>											
И			1.400-15. В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1.160СБ	СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1.001-51	ПЛАСТИНА ПЛ-52	1	1	1	1	1	1					
			-52	ПЛ-53							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79			8	8	8					8	
И	3		1.400-15. В1.003-26	СТЕРЖЕНЬ СТ-27	8			8			8			8	
			-27	СТ-28		8			8			8			
			-30	СТ-31			8						8		
			-33	СТ-34						8					

Исполнения

10 ÷ 19 - ст. лист 2
 20 ÷ 29 - ст. лист 3
 30 ÷ 35 - ст. лист 4

МАТЕРИАЛ	МН 146-1	МН 146-2	МН 146-3	МН 146-4	МН 146-5	МН 146-6	МН 147-1	МН 147-2	МН 147-3	МН 147-4
----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

1.400-15. В1. 160

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МН 146 ÷ МН 151.

СТРАНА	Лист	Листов
Р	1	4

16768-02 54

Колонт.	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Изм. на проект 1.400-15.01.160-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15.01.00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15.01.160СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-15.01.001-52	ПЛАСТИНА ПЛ-53	1	1											
			-53	ПЛ-54			1	1	1	1	1	1					
			-54	ПЛ-55										1	1		
11	2		-78	ПЛ-79	8	8				8	8	8					
11	3		1.400-15.01.003-26	СТЕРЖЕНЬ СТ-27			8			8				8			
			-27	СТ-28	8			8			8					8	
			-30	СТ-31					8								
			-33	СТ-34		8							8				

МАРКА	МАИ197-5	МАИ197-6	МАИ198-1	МАИ198-2	МАИ198-3	МАИ198-4	МАИ198-5	МАИ198-6	МАИ199-1	МАИ199-2
-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

1.400-15.01.160	Лист	2
-----------------	------	---

16768-02
53

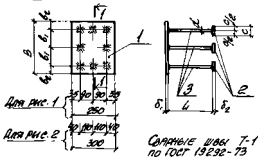
53

Стр.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код на источн. 1.400-15.В1.160-											Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.160СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15.В1.001-54	ПЛАСТИНА ПЛ-55	1	1	1	1								
			-58	ПЛ-59					1	1	1	1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79		8	8	8					8	8	8	
11	3		1.400-15.В1.003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15					8				8			
			-17	СТ-18						8				8		
			-19	СТ-20									8			
			-23	СТ-24											8	
			-26	СТ-27		8										
			-27	СТ-28			8									
			-30	СТ-31	8											
			-33	СТ-34				8								
					ММРР	ММН149-3	ММН149-4	ММН149-5	ММН149-6	ММН150-1	ММН150-2	ММН150-3	ММН150-4	ММН150-5	ММН150-6	
					1.400-15.В1.160											142
																3

Листы	Зоны	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КОДАХ. 1.400-15. В1.160 -							ПРОМЕ- ЖАНИЕ			
					30	31	32	33	34	35					
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И			1.400-15. В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1.160СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X					
					<u>ДЕТАЛИ</u>										
И	1		1.400-15. В1.001-64	ПЛАСТИНА ПЛ-65	1	1	1	1	1	1					
	2		-79	ПЛ-80				8	8	8					
И	3		1.400-15. В1.003-34	СТЕРЖЕНЬ G-35	8			8							
			-37	G-38		8			8						
			-39	G-40			8								
			-42	G-43						8					
					Матрца	1-15И1-1	15И1-2	15И1-3	15И1-4	15И1-5	15И1-6				
					1.400-15. В1.160										

16768-02 57

Рис. 1, Рис. 2 1-1



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм							Стандарт КТ			
			B	b	b ₂	b ₁	d	L	C		δ ₂		
МН146-1	1.400-15. В1. 160	1	250	90	35	10	мм	540	—	—	10.1		
-2	-01							420			9.0		
-3	-02							320			8.0		
-4	-03							540			11.7		
-5	-04							420			50	10	10.6
-6	-05							170			8.2		
МН147-1	-06		300	110	40			540	—	—	11.1		
-2	-07							420			10.0		
-3	-08							320			9.0		
-4	-09							540			12.7		
-5	-10							420			50	10	11.6
-6	-11							170			9.2		

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЯ
см. на листе 2.

1.400-15. В1. 160 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 146 ÷ МН 151.
СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СВАРКА	ГОРЕНИЕ	ПОКРЫТИЕ
Р	см. таблицы	—
Лист 1		Листов 2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	№	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C		δ ₂
МН148-1	1.400-15.01.160-12	1	400	160	40	10	160	540	50	10	13.1
-2	-13							420			12.0
-3	-14							320			11.0
-4	-15							540			14.7
-5	-16							420			13.6
-6	-17							170			11.2
МН149-1	-18	2	500	210	40	8	160	540	50	10	15.0
-2	-19							420			13.9
-3	-20							320			12.9
-4	-21							540			16.6
-5	-22							420			15.5
-6	-23							170			13.1
МН150-1	-24	2	300	110	40	8	160	470	50	10	9.1
-2	-25							370			8.3
-3	-26							270			7.6
-4	-27							470			10.7
-5	-28							370			9.9
-6	-29							170			8.5
МН151-1	-30	2	300	110	40	12	160	620	60	12	16.3
-2	-31							460			14.3
-3	-32							370			13.2
-4	-33							620			19.0
-5	-34							460			17.0
-6	-35							210			13.8

1.400-15.01.160 СБ

№

2

Код	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15.В1.170-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15.В1.170СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.001-59	Пластина ПЛ-60	1	1	1	1	1	1					
			-65	ПЛ-66							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79			9	9	9						
			-79	ПЛ-80											9
И	3		1.400-15.В1.003-19	Стержень СТ-15	9			9							
			-17	СТ-18		9			9						
			-19	СТ-20			9								
			-23	СТ-24						9					
			-34	СТ-35							9				9
			-37	СТ-38								9			
			-39	СТ-40									9		

Исполнения

- 10 ÷ 19 - см. лист 2
- 20 ÷ 29 - см. лист 3
- 30 ÷ 39 - см. лист 4
- 40, 41 - см. лист 5

Исполн

ИМ152-1

ИМ152-2

ИМ152-3

ИМ152-4

ИМ152-5

ИМ152-6

ИМ152-7

ИМ152-8

ИМ152-9

ИМ152-10

1.400-15.В1.170

ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧАЮЩЕ

ИМ152 ÷ ИМ158

Страница	Лист	Из всего
Р	1	5

Код документа	Лист	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИЗОДАН. 1.400-15. В1. 170 -										ПОДПИСАНИЕ				
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В1. 170 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>															
И	1		1.400-15. В1. 001-60	ПЛАСТИНА ПЛ-61			1	1	1	1	1	1	1						
			-65	ПЛ-66	1	1													
			-66	ПЛ-67												1	1		
	2		-78	ПЛ-79						9	9	9							
			-79	ПЛ-80	9	9													
И	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15			9			9									
			-17	СТ-18				9			9								
			-19	СТ-20					9										
			-23	СТ-24										9					
			-34	СТ-35												9			
			-37	СТ-38	9													9	
			-42	СТ-43		9													
					МАТЕР	МН 153-5	МН 153-6	МН 154-1	МН 154-2	МН 154-3	МН 154-4	МН 154-5	МН 154-6	МН 155-1	МН 155-2				
					1.400-15. В1. 170										Лист	2			

16768-02 61

Код документа	Вид документа	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исх. 1.400-15. В.1. 170 -										Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В.1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В.1. 170 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В.1. 001-66	Пластина ПЛ-67	1	1	1	1									
			-67	ПЛ-68					1	1	1	1	1	1	1		
	2		-78	ПЛ-79									9	9	9		
			-79	ПЛ-80		9	9	9									
И	3		1.400-15. В.1. 003-14	Стержень СТ-15					9				9				
			-17	СТ-18						9				9			
			-19	СТ-20								9					
			-23	СТ-24												9	
			-34	СТ-35		9											
			-37	СТ-38			9										
			-39	СТ-40		9											
			-42	СТ-43				9									

Пластина	С-53156-3	МН156-4	МН156-5	МН156-6	МН156-1	МН156-2	МН156-3	МН156-4	МН156-5	МН156-6
----------	-----------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

46768-02 62

Колонт.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж. 1.400-15. В. 170 -										Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
<u>Документация</u>																
И			1.400-15. В. 0000	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В. 17005	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>Детали</u>																
И	1		1.400-15. В. 001-70	Пластина Па-71	1	1	1	1	1	1						
			-72	Па-73							1	1	1	1		
	2		-78	Па-79				9	9	9						
			-79	Па-80											9	
И	3		1.400-15. В. 003-26	Стержень Ст-27	9			9								
			-27	Ст-28		9		9								
			-30	Ст-31			9									
			-33	Ст-34						9						
			-34	Ст-35							9				9	
			-37	Ст-38								9				
			-39	Ст-40										9		
					МАРКА	МН157-1	МН157-2	МН157-3	МН157-4	МН157-5	МН157-6	МН158-1	МН158-2	МН158-3	МН158-4	
					1.400-15. В. 170										Лист	
															4	

16168-02 63

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Код на методик. 1.400-15. В. 170-										Примечание		
				40	41											
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И		1.400-15. В. 000 Т0	Техническое описание	X	X											
И		1.400-15. В. 170 СБ	Сборочный чертеж	X	X											
			<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1	1.400-15. В. 001-72	Пластина ПЛ-73	1	1											
	2	-79	Пл-80	9	9											
И	3	1.400-15. В. 003-37	Стержень Ст-38	9												
		-42	Ст-43		9											

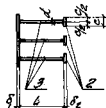
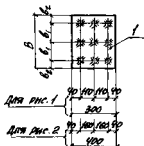
Марка	5-851 ПИ	9-851 ПС-6														
-------	----------	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1.400-16. В. 170

76768-02 64

Рис. 1, Рис. 2

1-1



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1
ПО ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм							Высота кР						
			B	b ₁	b ₂	b ₃	d	L	C		b ₂					
МН152-1	1.400-15. В1. 170	1	400	160	40	8	12	470	50	10	11.3					
-2	-01							370			-	-	10.5			
-3	-02							270			-	-	9.7			
-4	-03							470			-	-	13.1			
-5	-04							370			-	-	12.3			
-6	-05							170			-	-	10.7			
МН153-1	-06							-			-	-	620	-	-	20.1
-2	-07							-			-	-	460	-	-	17.9
-3	-08							-			-	-	370	-	-	16.6
-4	-09							-			-	-	620	-	-	23.2
-5	-10							-			-	-	460	60	12	21.0
-6	-11	-	-	-	210	-	-	17.4								

Продолжение таблицы неопределенный ст. на листе 2.

1.400-15. В1. 170 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН152 ÷ МН158. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Стандарт	Листов	Листов
	Р	Стр.	Таблиц
	Лист 1	Листов 2	-

16768-02, 65

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	D _{вн}	РАЗМЕРЫ, мм							D _{вн}	D _{вн} к _т	
			B	b ₁	b ₂	b ₁	d	L	C			S ₂
МН154-1	1.400-15. В1. 170 -12	1	500	210	40	8	129 $\frac{1}{2}$	470	50	10	13.2	
-2	-13							370			12.4	
-3	-14							270			11.6	
-4	-15							470			15.0	
-5	-16							370			14.2	
-6	-17							170			12.6	
МН155-1	-18	2	400	160	40	12	167 $\frac{1}{2}$	620	60	12	22.9	
-2	-19							460			20.7	
-3	-20							370			19.4	
-4	-21							620			26.0	
-5	-22							460			23.8	
-6	-23							210			20.2	
МН156-1	-24	2	400	160	40	8	129 $\frac{1}{2}$	470	50	10	13.9	
-2	-25							370			13.1	
-3	-26							270			12.3	
-4	-27							470			15.7	
-5	-28							370			14.9	
-6	-29							170			13.3	
МН157-1	-30	2	400	160	40	10	149 $\frac{1}{2}$	540	50	10	18.5	
-2	-31							420			17.2	
-3	-32							320			16.1	
-4	-33							540			20.3	
-5	-34							420			19.0	
-6	-35							170			16.3	
МН158-1	-36	2	400	160	40	12	167 $\frac{1}{2}$	620	60	12	23.9	
-2	-37							460			21.7	
-3	-38							370			20.4	
-4	-39							620			27.0	
-5	-40							460			24.8	
-6	-41							210			21.2	
1.400-15. В1. 170СБ											D _{вн}	2

Кол-во	Лист	Обозначение	Наименование	Код на материал 1.400-15.В1.180-											Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
11		1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1.400-15.В1.180СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>																
11	1	1.400-15.В1.001-68	Пластина ПЛ-69	1	1	1	1	1	1							
		-73	ПЛ-74								1	1	1	1		
	2	-78	ПЛ-79				9	9	9							
		-79	ПЛ-80												9	
11	3	1.400-15.В1.003-14	Стержень СТ-15	9			9									
		-17	СТ-18		9			9								
		-19	СТ-20			9										
		-23	СТ-24						9							
		-34	СТ-35							9					9	
		-37	СТ-38								9					
		-39	СТ-40									9				

Исполненная
10 + 19 - ст. лист 2
20 + 23 - ст. лист 3

Порядк	1-159-1	2-159-2	3-159-3	4-159-4	5-159-5	6-159-6	1-160-1	2-160-2	3-160-3	4-160-4	
	1.400-15.В1.180										
	Изделие закладное							Станция лист листов			
	МН159 + МН162							Р 1 3			

16768-02 67

Код документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на ислом. 1.400-15. В1. 180 -									Примечание					
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В1. 180СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>															
И	1		1.400-15. В1. 001-73	Пластина Па-74	1	1													
			-75	Па-76			1	1	1	1	1	1							
			-76	Па-77												1	1		
	2		-78	Па-79						9	9	9							
			-79	Па-80	9	9													
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15			9			9									
			-17	Ст-18				9			9								
			-19	Ст-20					9										
			-23	Ст-24									9						
			-34	Ст-35												9			
			-37	Ст-38	9													9	
			-42	Ст-43		9													
					МАДРА	МН160-5	МН160-6	МН161-1	МН161-2	МН161-3	МН161-4	МН161-5	МН161-6	МН162-1	МН162-2				
					1.400-15. В1. 180														

16768-02 68

Колонка	Инв.	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КАР НА НОРМЫ 1.400-15. В1. 180-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					20	21	22	23								
				<u>ДОКУМЕНТАЛКА</u>												
И			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X								
И			1.400-15. В1. 180 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X								
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-76	ПЛАСТИНА ПЛ-77	1	1	1	1								
	2		-19	Пл-80		9	9	9								
И	3		1.400-15. В1. 003-34	СТЕРЖЕНЬ Г-35		9										
			-37	Г-38			9									
			-39	Г-40	9											
			-42	Г-43				9								

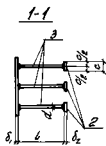
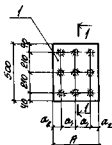
Материал	МН162-3	МН162-4	МН162-5	МН162-6												
----------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1.400-15. В1. 180

Лист 3

16788-02 69

89



Сварные швы Т-1
по ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм							МАРКА КЛ	
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	c		δ ₂
МН159-1	1.400-15. В1. 100	400	160	40	8	12mm	470	50	10	16.4
-2	-01						370			15.6
-3	-02						270			14.8
-4	-03						470			18.2
-5	-04						370			17.4
-6	-05						170			15.8
МН160-1	-06	400	160	40	12	16mm	620	60	12	27.6
-2	-07						460			25.4
-3	-08						370			24.1
-4	-09						620			30.7
-5	-10						460			28.5
-6	-11						210			24.9

Продолжение таблицы исполнения
см. на листе 2.

1.400-15. В1. 100СБ

Изделие закладное
МН159 ÷ МН162.
Сборочный чертеж.

Бланк	МАРКА	МАТЕРИАЛ
P	см. таблицы	-
Лист 1		Листов 2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		R	a ₁	a ₂	δ	d	l	c	δ ₂	
MH161-1	1.400-15. B1. 180-12	500	210	40	8	12mm	470	50	10	19.5
-2	-13						370			18.7
-3	-14						270			17.9
-4	-15						470			21.3
-5	-16						370			20.5
-6	-17						170			18.9
MH162-1	-18				12	16mm	620	60	12	32.4
-2	-19						460			30.2
-3	-20						370			28.9
-4	-21						620			35.5
-5	-22						460			33.3
-6	-23						210			29.7

1.400-15. B1. 180C6

МАССА

2

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листе. 1.400-15. В1. 190-						Примечание	
					—	01	02	03	04	05		
				<u>Документация</u>								
И1			1.400-15. В1. 000Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X		
И1			1.400-15. В1. 190СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>								
И1	1		1.400-15. В1. 001-69	Пластина ПЛ-70	1	1	1	1	1	1		
	2		-78	ПЛ-79			12	12	12			
И1	3		1.400-15. В1. 003-19	Гержень Г-15	12		12					
			-17	Г-18		12		12				
			-19	Г-20			12					
			-23	Г-24						12		

Исполнения 06+И-ст. лист 2.

Листа
 МН163-1
 МН163-2
 МН163-3
 МН163-4
 МН163-5
 МН163-6

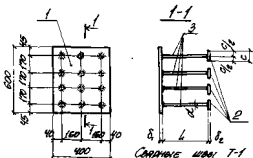
1.400-15. В1. 190

Изделие закладное
 МН163, МН164

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

Лист	Экз.	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЛИСТЫ						ПРИМЕЧАНИЕ	
					06	07	08	09	10	11		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
11			1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 190 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
11	1		1.400-15. В1. 001-74	ПЛАСТИНА ПЛ-75	1	1	1	1	1	1		
	2		-79	ПЛ-80				12	12	12		
11	3		1.400-15. В1. 003-34	СТЕРЖЕНЬ СТ-35	12			12				
			-37	СТ-38		12			12			
			-39	СТ-40			12					
			-42	СТ-43						12		
					МАРКА	1-59140	2-59141	3-59142	4-59143	5-59144	6-59145	
					1.400-15. В1. 190							2

10768-02 75



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ ММ					ПЛОЩАДЬ КВ
		δ_1	d	l	c	δ_2	
МН163-1	1.400-15. В1. 190	8	12AIII	470	—	—	20.1
-2	-01			370			19.1
-3	-02			270			18.0
-4	-03			470	50	10	22.5
-5	-04			370			21.5
-6	-05			170			19.3
МН164-1	-06	12	16AIII	620	—	—	34.4
-2	-07			460			31.4
-3	-08			370			29.7
-4	-09			620	60	12	38.5
-5	-10			460			35.5
-6	-11			270			30.7

1.400-15. В1. 190 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН163, МН164.
СВАРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.

СТАНА	ПЛОЩА	КВ	195
Р	СМ	ТАБЛИЦА	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	КОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЛИСТЫХ 1.400-15. В. 210 -									ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И			1.400-15. В. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В. 210СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
					<u>ДЕТАЛИ</u>										
И	1		1.400-15. В. 001-20	ПЛАСТИНА ПЛ-21	1	1	1	1	1						
			-21	ПЛ-22						1	1	1	1	1	
И	2		1.400-15. В. 002	ПЛ-21а	1	1	1	1	1						
			-01	ПЛ-22а						1	1	1	1	1	
И	3		1.400-15. В. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17					4						4
			-18	СТ-19				4						4	
			-20	СТ-21			4						4		
			-22	СТ-23		4					4				
			-24	СТ-25	4					4					

Исполнения

10 ÷ 19 - см. лист 2
 20 ÷ 29 - см. лист 3
 30 ÷ 39 - см. лист 4
 40, 41 - см. лист 5

МАРКА

МН 201-1
 МН 201-2
 МН 201-3
 МН 201-4
 МН 201-5
 МН 202-1
 МН 202-2
 МН 202-3
 МН 202-4
 МН 202-5

1.400-15. В. 210

Изделие складное
 МН 201 ÷ МН 209.

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исламн. 1.400-15. В.1. 210-										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
И			1.400-15. В.1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В.1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>																
И	1		1.400-15. В.1. 001-22	Пластина ПЛ-23	1	1	1	1	1							
			-34	Пл-35						1	1	1	1	1		
И	2		1.400-15. В.1. 002-02	Пл-23а	1	1	1	1	1							
			-04	Пл-35а						1	1	1	1	1		
И	3		1.400-15. В.1. 003-16	Стержень СТ-17					4							4
			-18	Ст-19				4							4	
			-20	Ст-21			4					4				
			-22	Ст-23		4					4					
			-24	Ст-25	4					4						
					МШР23-1	МШР23-2	МШР23-3	МШР23-4	МШР23-5	МШР24-1	МШР24-2	МШР24-3	МШР24-4	МШР24-5		
					1.400-15. В.1. 210										Лист	2

16768-02 76

Код документа	Лист	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код на исполн. 1.400-15. В1. 210-										Примечание	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
И			1.400-15. В1. 000/10	БЕЛЛИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 210/26	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ЦЕТАЛИ</u>																
И	1		1.400-15. В1. 001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32						1	1	1	1	1		
			-35	ПЛ-36	1	1	1	1	1							
И	2		1.400-15. В1. 002 03	ПЛ-32а						1	1	1	1	1		
			-05	ПЛ-36а	1	1	1	1	1							
И	3		1.400-15. В1. 003-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-5												4
			-06	СТ-7											4	
			-08	СТ-9									4			
			-10	СТ-11								4				
			-12	СТ-13						4						
			-16	СТ-17					4							
			-18	СТ-19				4								
			-20	СТ-21				4								
			-22	СТ-23				4								
			-24	СТ-25	4											
					ИЗДАЧА	ИИ 205-1	ИИ 205-2	ИИ 205-3	ИИ 205-4	ИИ 205-5	ИИ 206-1	ИИ 206-2	ИИ 206-3	ИИ 206-4	ИИ 206-5	
					1.400-15. В1. 210										Лист	
															3	

76768-02 77

ИД №/2004.	ПОЯВЛЕНИЕ И ДАТА	ВЗЯТ. ИД №
------------	------------------	------------

Кол-во	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210-										Примечание	
				30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11		1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11		1.400-15. В1. 210 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1	1.400-15. В1. 001-46	ПЛАСТИНА ПЛ-47	1	1	1	1	1							
		-47	ПЛ-48						1	1	1	1	1	1	1
11	2	1.400-15. В1. 002-06	ПЛ-47а	1	1	1	1	1							
		-07	ПЛ-48а						1	1	1	1	1	1	1
11	3	1.400-15. В1. 003-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-5					4							4
		-06	СТ-7				4							4	
		-08	СТ-9			4						4			
		-10	СТ-11		4					4					
		-12	СТ-13	4						4					

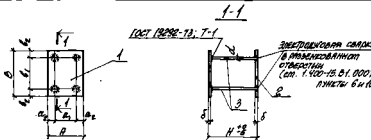
ПЯТКА	МН 207-1	МН 207-2	МН 207-3	МН 207-4	МН 207-5	МН 208-1	МН 208-2	МН 208-3	МН 208-4	МН 208-5
-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

Код	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на монтаж. 1.400-15. В1. 210-										Примечание	
					40	41	42									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X									
И			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертёж	X	X	X									
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001 - 61	Пластина ПЛ-62	1	1	1									
И	2		1.400-15. В1. 002 - 10	ПЛ-62а	1	1	1									
И	3		1.400-15. В1. 003 - 16	Стержень СТ-17			4									
			-18	СТ-19			4									
			-20	СТ-21	4											

Марка	МН 208-3	МН 208-4	МН 208-5													
-------	----------	----------	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1.400-15. В1. 210											Лист	5
-------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	---

16768-02 79



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАРКА
		A	a ₁	a ₂	B	b	b ₂	δ	Δ	H	
МН201-1	1.400-15.01.210									150	4.1
	-2									200	4.2
	-3				150	90	30			250	4.3
	-4									300	4.4
	-5									400	5.1
МН202-1	-05									150	5.2
	-2									200	5.3
	-3	150	90	30	200	120	40	10	250	5.4	
	-4								300	5.5	
	-5								400	6.1	
МН203-1	-10									150	6.2
	-2									200	6.3
	-3				250	180	35			250	6.4
	-4								300	6.5	
	-5								400	7.1	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННИЙ
СМ. НА ЛИСТЕ В.

1.400-15.01.210СВ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН201 ÷ МН 203
ПРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАЛЬ	МАССА	КОЛИЧЕСТВО
Р	СМ. ТАБЛИЦУ	-
ЛИСТ	1	ЛИСТОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг	
		A	B ₁	B ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	L		
МН204-1	1.400-15. Б1. 210-19										150	6.7
-2	-16										200	6.9
-3	-17				200	120	40				250	7.0
-4	-18										300	7.2
-5	-19							10			400	7.6
МН205-1	-20										150	8.3
-2	-21										200	8.5
-3	-22	200	120	40	250	180	35				250	8.6
-4	-23										300	8.8
-5	-24										400	9.2
МН206-1	-25										150	8.0
-2	-26										200	8.1
-3	-27				300	220	40				250	8.2
-4	-28										300	8.3
-5	-29										400	8.6
МН207-1	-30										150	8.2
-2	-31										200	8.3
-3	-32				250	180	35	8			250	8.4
-4	-33										300	8.5
-5	-34	250	180	35							400	8.8
МН208-1	-35										150	9.8
-2	-36										200	9.9
-3	-37										250	10.0
-4	-38				300	220	40				300	10.1
-5	-39										400	10.4
МН209-3	-40										250	15.0
-4	-41	300	220	40				10			300	15.2
-5	-42										400	15.6

1.400-15. Б1. 210 С5

Лист

2

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на позиции 1.400-15.В1.220-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15.В1.220СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15.В1.001-23	Пластина ПЛ-24	1	1	1	1	1							
			-38	ПЛ-39						1	1	1	1	1		
И	2		1.400-15.В1.002-И	ПЛ-24а	1	1	1	1	1							
			-13	ПЛ-39а						1	1	1	1	1		
И	3		1.400-15.В1.003-16	Стержень СТ-17					6							
			-18	СТ-19				6								
			-20	СТ-21			6									

Исполнения

10 ÷ 19 - см. лист 3

20 ÷ 29 - см. лист 4

30 ÷ 35 - см. лист 5

Марка	МН210-1	МН210-2	МН210-3	МН210-4	МН210-5	МН210-6	МН210-7

1.400-15.В1.220

Изделие закладное

МН210 ÷ МН217

Страна	Лист	Изготов
Р	1	5

Код	Зона	Лот	Обозначение	Наименование	Код. по району. 1.400-15.01.220-									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
11	3		1.400-15.01.003-22	СТЕРЖЕНЬ СТ-23		6										
			-24	СТ-25	6											
			-35	СТ-36											6	
			-36	СТ-37										6		
			-38	СТ-39									6			
			-40	СТ-41								6				
			-41	СТ-42						6						

16968-02 83

1.400-15.01.220

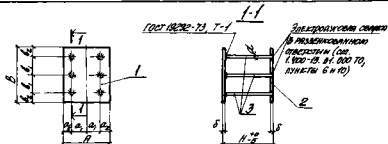
Лист
2

Экз. №	Лист	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на металл. 1.400-15. В1. 220-										Примечание					
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
И			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В1. 220 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>																
И	1		1.400-15. В1. 001-37	ПЛАСТИНА ПЛ-38	1	1	1	1	1											
			-39	ПЛ-40							1	1	1	1	1					
И	2		1.400-15. В1. 002-12	ПЛ-38а	1	1	1	1	1											
			-14	ПЛ-40а							1	1	1	1	1					
И	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17					6											
			-18	СТ-19				6												
			-20	СТ-21			6													
			-22	СТ-23		6														
			-24	СТ-25	6															
			-35	СТ-36																6
			-36	СТ-37															6	
			-38	СТ-39											6					
			-40	СТ-41									6							
			-41	СТ-42									6							
					МН212-1	МН212-2	МН212-3	МН212-4	МН212-5	МН212-6	МН212-7									
					1.400-15. В1. 220										3					

15768-02 84

Код	Сорт	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО													Итого				
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	ЧАННЕ							
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
H			1.400-15. В1. 000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
H			1.400-15. В1. 220С8	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
					<u>ДЕТАЛИ</u>																	
H	1		1.400-15. В1. 001-56	ПЛАСТИНА ПЛ-57	1	1	1	1	1													
			-57	ПЛ-58						1	1	1	1	1								
H	2		1.400-15. В1. 002-15	ПЛ-57а	1	1	1	1	1													
			-16	ПЛ-58а						1	1	1	1	1								
H	3		1.400-15. В1. 003-35	СТЕРЖЕНЬ Г-36					6								6					
			-36	Г-37				6								6						
			-38	Г-39			6						6									
			-40	Г-41		6						6										
			-41	Г-42	6						6											
МАШКА					МН214-3																	
					МН214-4																	
					МН214-5																	
					МН214-6																	
					МН214-7																	
					МН215-3																	
					МН215-4																	
					МН215-5																	
МН215-6																						
МН215-7																						
					1.400-15. В1. 220													4				

16968-02 85



Марка	Обозначение	Размеры, мм									Марка ЛТ
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
МНЭ10-1	1.400-15.В1.220									150	7.8
-2	-01									200	8.0
-3	-02	150	90	30				10	12AIII	250	8.3
-4	-03									300	8.6
-5	-04				300	110	40			400	9.1
МНЭН-3	-05									250	13.7
-4	-06									300	14.2
-5	-07							12	16AIII	400	15.1
-6	-08									500	16.0
-7	-09	200	120	40						600	17.0
МНЭН-1	-10									200	13.4
-2	-11									200	13.6
-3	-12				400	160	40	10	12AIII	250	13.9
-4	-13									300	14.2
-5	-14									400	14.7

Продолжение таблицы исполнения см. на листе 2

1.400-15.В1.220СБ

Изделие заводное
МНЭ10 ÷ МНЭ17
Сборочный чертеж.

Стандарт	Лист	Листов
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг									
		A	a ₁	a ₂	B	B ₁	B ₂	δ	d	H										
МНН23-3	1.400-15.01.220-15	200	120	40	400	160	40	12	12	250	17.3									
	-4									-16	300	17.8								
	-5									-17	400	18.7								
	-6									-18	500	19.6								
	-7									-19	600	20.6								
	МНН24-3									-20	250	180	35	500	210	40	10	12	250	21.1
										-4									-21	300
-5		-22	400	22.5																
-6		-23	500	23.4																
-7		-24	600	24.4																
МНН25-3		-25	300	220	40	500	210	40	10	12									250	25.9
		-4																	-26	300
	-5	-27									400	27.3								
	-6	-28									500	28.2								
	-7	-29									600	29.2								
	МНН26-3	-30									300	220	40	500	210	40	10	12	250	20.1
		-4																	-31	300
-5		-32	400	20.9																
МНН27-3	-33	300	220	40	500	210	40	10	12	250	24.9									
	-4									-34	300	25.2								
	-5									-35	400	25.7								

1.400-15.01.220C5 МАССА
2

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листах. 1.400-15. В1. 230-										Примечание			
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
И		1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
И		1.400-15. В1. 23006	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			<u>ДЕТАЛИ</u>														
И	1	1.400-15. В1. 001-51	Пластина ПЛ-52	1	1	1	1	1									
		-52	ПЛ-53						1	1	1	1	1				
И	2	1.400-15. В1. 002-21	ПЛ-52Б	1	1	1	1	1									
		-22	ПЛ-52Б						1	1	1	1	1				
И	3	1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17					8							8		
		-18	СТ-19				8							8			
		-20	СТ-21			8					8						
		-22	СТ-23		8					8							
		-24	СТ-25	8					8								
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 24 - см. лист 3				МАРКА	МН218-1	МН218-2	МН218-3	МН218-4	МН218-5	МН219-1	МН219-2	МН219-3	МН219-4	МН219-5			
				1.400-15. В1. 230													
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН218 ÷ МН222.				Столбец		Лист		Листов									
				1		1		3									

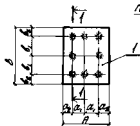
16768-02 19

Кол. на складе	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на складе. 1.400-15. В1. 230-										Примечание	
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
<u>Документация</u>															
11		1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1.400-15. В1. 230 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>															
11	1	1.400-15. В1. 001-48	Пластина ПЛ-49	1	1	1	1	1							
		-49	ПЛ-50							1	1	1	1	1	
11	2	1.400-15. В1. 002-19	ПЛ-49а	1	1	1	1	1							
		-20	ПЛ-50а							1	1	1	1	1	
11	3	1.400-15. В1. 003-04	Стержень Г-5					8							8
		-06	Г-7				8							8	
		-08	Г-9			8						8			
		-10	Г-11		8						8				
		-12	Г-13	8						8					
МАРКА															
				МН 220-1	МН 220-2	МН 220-3	МН 220-4	МН 220-5	МН 221-1	МН 221-2	МН 221-3	МН 221-4	МН 221-5		
1.400-15. В1. 230													Лист	2	

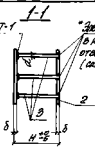
Формат Зачар.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол. на склад. 1.400-15. В1. 230-					Приме- чение	
				20	21	22	23	24		
			<u>Документация</u>							
И		1.400-15. В1. 000Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X		
И		1.400-15. В1. 230СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X		
			<u>Детали</u>							
И	1	1.400-15. В1. 001-64	Пластина ПЛ-65	1	1	1	1	1		
И	2	1.400-15. В1. 002-23	ПЛ-65а	1	1	1	1	1		
И	3	1.400-15. В1. 003-35	Стержень СТ-36					8		
		-36	СТ-37				8			
		-38	СТ-39			8				
		-40	СТ-41		8					
		-41	СТ-42	8						
				МАРА	МН222-3	МН222-4	МН222-5	МН222-6	МН222-7	

16768-02 91

1.400-15. В1. 230



ГОСТ 19298-78; 7-1



"ЭЛЕКТРОДИОДНАЯ СМОНТА
В РАЗЪЕДИНЕНИИ
ОТВЕРСТИИ
(СМ. 1.400-15.В1.00070
ПЛИТЫ Б И10)

Марка	Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм									Марка КД
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
МНЭ1В-1	1.400-15.В1.230	250	90	35	250	90	35	10	12±0,1	150	10.8
-2	-01									200	11.2
-3	-02									250	11.5
-4	-03									300	11.9
-5	-04									400	12.6
МНЭ1В-1	-05	250	90	35	300	110	40	10	12±0,1	150	12.8
-2	-06									200	13.2
-3	-07									250	13.5
-4	-08									300	13.9
-5	-09									400	14.6

Продолжение таблицы исполнения от. на листе 2.

1.400-15.В1.230СБ

ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ
МНЭ1В ÷ МНЭ2В.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ОТДИАГНОЗ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
Р	СМ. ТАБЛИЦА	—
Лист 1	Листов 2	2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА	
		A	a ₁	a ₂	B	B ₁	B ₂	Б	Д	H	кг	
И220-1	1.400-15. В1. 230-10	250	90	35	400	160	40	8	10mm	150	13.3	
-2	-11									200	13.6	
-3	-12									250	13.8	
-4	-13									300	14.0	
-5	-14									400	14.5	
И221-1	-15	300	110	40	500	210	40	8	10mm	150	16.5	
-2	-16									200	16.8	
-3	-17									250	17.0	
-4	-18									300	17.2	
-5	-19									400	17.7	
И222-3	-20	300	110	40	300	110	40	12	10mm	250	20.0	
-4	-21									300	20.7	
-5	-22									400	22.0	
-6	-23									500	23.2	
-7	-24									600	24.4	

1.400-15. В1. 230СБ

ИГО

E

ИГО-02 23

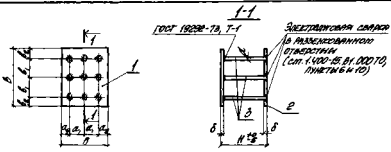
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на чертеж. 1.400-15. В1. 240-									Приме- чание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 240СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-65	Пластина ПЛ-66	1	1	1	1	1							
			-66	ПЛ-67						1	1	1	1	1		
И	2		1.400-15. В1. 002-24	ПЛ-66а	1	1	1	1	1							
			-25	ПЛ-67а						1	1	1	1	1		
И	3		1.400-15. В1. 003-35	Стержень СТ-36					9						9	
			-36	СТ-37				9						9		
			-38	СТ-39				9					9			
			-40	СТ-41				9				9				
			-41	СТ-42				9			9					
Исполнения 10 ÷ 17 - см. лист 2 18 ÷ 25 - см. лист 3					МАРКА	МН223-3	МН223-4	МН223-5	МН223-6	МН223-7	МН224-3	МН224-4	МН224-5	МН224-6	МН224-7	
					1.400-15. В1. 240											
Изделие заводное МН223 ÷ МН228.												СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
												Р	1	3		

46 20-8669

Код	Код	Код	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	10	11	12	13	14	15	16	17	УРАКЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
H			1.400-15. В1. 000 10	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X		
H			1.400-15. В1. 240 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>РЕЗАН</u>										
H	1		1.400-15. В1. 001-70	ПЛАСТИНА ПМ-71	1	1	1							
			-72	ПМ-73				1	1	1	1	1		
H	2		1.400-15. В1. 002-26	ПМ-71а	1	1	1							
			-28	ПМ-73а				1	1	1	1	1		
H	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17			9							
			-18	СТ-19		9								
			-20	СТ-21	9									
			-35	СТ-36								9		
			-36	СТ-37							9			
			-38	СТ-39						9				
			-40	СТ-41					9					
			-41	СТ-42				9						
					МАРКА	МН225-3	МН225-4	МН225-5	МН226-3	МН226-4	МН226-5	МН226-6	МН226-7	
					1.400-15. В1. 240								Лист	2

16.02.82 96

Кол. экз.	Инв. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на экз. № 1.400-15.81.240										Примечание	
					18	19	20	21	22	23	24	25				
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.81.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15.81.24006	Сводный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Листы</u>												
И	1		1.400-15.81.001-71	Пластина ПЛ-72	1	1	1									
			-72	ПЛ-74				1	1	1	1	1				
И	2		1.400-15.81.002-27	ПЛ-72а	1	1	1									
			-29	ПЛ-74а				1	1	1	1	1				
И	3		1.400-15.81.003-16	Стержень СТ-17			9									
			-18	СТ-19		9										
			-20	СТ-21	9											
			-35	СТ-36											9	
			-36	СТ-37										9		
			-38	СТ-39							9					
			-40	СТ-41					9							
			-41	СТ-42				9								
					МЛРКА	МН227-3	МН227-4	МН227-5	МН228-3	МН228-4	МН228-5	МН228-6	МН228-7			
					1.400-15.81.240										3	



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРИ, ММ								ГОЛЪЩА К	
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d		
МН223-3	1.400-15.В1.240									250	26.0
-4	-01									300	26.7
-5	-02				400	160	40			400	28.2
-6	-03									500	29.5
-7	-04	300	110	40				12	16mm	600	31.0
МН224-3	-05									250	31.6
-4	-06									300	32.3
-5	-07				500	210	40			400	33.8
-6	-08									500	35.1
-7	-09									600	36.6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИИ СМ. НА ЛИСТЕ 2

1.400-15.В1.240 СБ		
ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН223 + МН228. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	ЛИСТОВ
	Р	СМ. ИЗДАНИЮ
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА	
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	кг	
МН225-3	1.400-15. В1. 240-10	400	160	40	400	160	40	10	12ВН10	250	27.1	
-4	-11									300	27.5	
-5	-12									400	28.4	
МН226-3	-13									250	29.6	
-4	-14									300	29.3	
-5	-15									400	35.8	
-6	-16				500	37.1						
-7	-17				600	38.6						
МН227-3	-18				10	12ВН10	250	33.3				
-4	-19						300	33.7				
-5	-20	400	34.6									
МН228-3	-21	12	16ВН12	500	210	40	250	44.0				
-4	-22						300	41.7				
-5	-23						400	43.2				
-6	-24			500	44.5							
-7	-25			600	46.0							

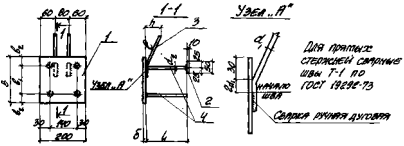
1.400-15. В1. 240С6

2

Формат	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 310-									ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В1. 310 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-17	ПЛАСТИНА ПЛ-18	1	1	1								
			-29	Пл-30				1	1	1					
			-30	Пл-31							1	1	1		
			-31	Пл-32											1
	2		-78	Пл-79	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
И	3		1.400-15. В1. 004-14	СТЕРЖЕНЬ Ст-65	2			2			2				2
			-15	Ст-66		2	2		2	2		2	2		
И	4		1.400-15. В1. 003-21	Г-22			4			4				4	
			-23	Г-24		4			4			4			
			-25	Г-26	4			4			4				4
Исполнения 09 ÷ 14 - см. лист 2					МАРКА	1-105 НИИ	2-105 НИИ	3-105 НИИ	1-105 НИИ	2-105 НИИ	3-105 НИИ	1-105 НИИ	2-105 НИИ	3-105 НИИ	1-105 НИИ
					1.400-15. В1. 310										
					ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ			МН301 ÷ МН305.			Страница	Лист	Листов		
					P			1			2				

Контр-лист	Лист	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15.В1.310-					ПРИМЕЧАНИЕ	
					10	11	12	13	14		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
И			1.400-15.В1.00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X		
И			1.400-15.В1.310СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
И	1		1.400-15.В1.001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32	1	1					
			-36	ПЛ-37			1	1	1		
	2		-78	ПЛ-79	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15.В1.004-15	СТЕРЖЕНЬ СТ-66	2	2					
			-21	СТ-72			2				
			-22	СТ-73				2	2		
И	4		1.400-15.В1.003-21	СТ-22		4					
			-23	СТ-24	4						
			-31	СТ-32				4			
			-32	СТ-33				4			
			-33	СТ-34			4				
					МАРКА	МН 304-2	МН 304-3	МН 305-2	МН 305-3	МН 305-4	
					1.400-15.В1.310					Лист	2

001 20-89L94



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		b	b ₁	b ₂	δ	d ₁	e	h	d ₂	l	
МН301-1	1.400-15.В1.310							120		120	3.8
-2	-01	150	90	35			170		170	3.9	
-3	-02								220	4.1	
МН302-1	-03						120		120	4.4	
-2	-04	200	120	40			170		170	4.5	
-3	-05								220	4.7	
МН303-1	-06				8	120	120		120	5.0	
-2	-07	250	180	35			170		170	5.1	
-3	-08								220	5.3	
МН304-1	-09						120		120	5.7	
-2	-10						170		170	5.8	
-3	-11	300	220	40					220	6.0	
МН305-2	-12						160		170	8.2	
-3	-13				10	160	620	210	220	8.5	
-4	-14								270	8.7	

1.400-15. В1.310 СБ

УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНОЕ
МН301 ÷ МН305
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТУПЕНЬ	КОЛ-ВО	КОНСТАНТА
Р	011	-
ПРИМ.	УЗЕЛЫ	1

Код	Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.320-						Примечание	
						01	02	03	04	05			
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
И				1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X		
И				1.400-15.В1.320СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X		
					<u>ДЕТАЛИ</u>								
И	1			1.400-15.В1.001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32	1	1						
				-47	ПЛ-48			1	1				
				-58	ПЛ-59					1	1		
	2			-77	ПЛ-78	3	3	3	3	3	3		
И	3			1.400-15.В1.004-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-65	2		2		2			
				-15	СТ-66		2		2		2		
И	4			1.400-15.В1.003-13	СТ-14	6		6		6			
				-11	СТ-12		6		6		6		

Исполнения 06-14-ст. лист 2

Матрица	1-906 НИИ	2-906 НИИ	1-906 НИИ	2-906 НИИ	1-016 НИИ	2-016 НИИ							
---------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	--	--	--	--	--	--	--

1.400-15.В1.320

ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧАЮЩЕЕ
МН 306 ÷ МН 311.

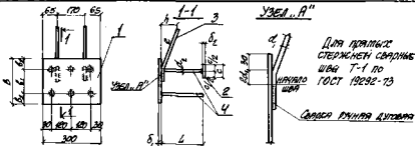
Листов	Лист	Листов
1	1	2

Код документа	Лист	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА МЕСТОХ. 1.400-15. В1. 320										ПРИМЕЧАНИЕ	
					06	07	08	09	10	11	12	13	14			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 320 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-36	ПЛАСТИНА Пд-37	1	1	1									
			-52	Пд-53				1	1	1						
			-58	Пд-59								1	1	1		
	2		-78	Пд-79	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3		
И	3		1.400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ Ст-72	2			2				2				
			-22	Ст-73		2	2		2	2		2	2			
И	4		1.400-15. В1. 003-33	Ст-34	6			6								
			-32	Ст-33		6			6							
			-31	Ст-32			6			6						
			-23	Ст-24								6				
			-21	Ст-22									6			
			-19	Ст-20										6		
					МАРКА											
					МН 307-2	МН 307-3	МН 307-4	МН 309-2	МН 309-3	МН 309-4	МН 311-2	МН 311-3	МН 311-4			
					1.400-15. В1. 320										Лист	
															2	

16788-02

103

102



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА КГ	
		B	b	b ₂	δ	d ₁	d ₂	e	h	d ₂	L		c
МН306-1	1.400-15. В1. 320	200	120	40	8	160	620	180	120	120	90	8	5.5
-2	-01								170	170			5.8
МН308-1	-02	250	180	35	8	160	620	180	120	120	90	8	6.4
-2	-03								170	170			6.7
МН310-1	-04	300	220	40	8	160	620	180	120	120	90	8	7.4
-2	-05								170	170			7.7
МН307-2	-06	200	120	40	8	160	620	180	160	170	90	8	8.9
-3	-07								210	220			9.2
	-4	-08			10			210	270				9.6
МН309-2	-09	250	180	35	8	160	620	180	160	170	90	8	10.1
-3	-10								210	220			50
	-4	-11						210	270				10.8
МН311-2	-12	300	220	40	8	160	620	180	160	170	90	8	9.5
-3	-13								210	220			9.8
	-4	-14						210	270				10.0

1.400-15. В1. 320 СБ

НАДЕЛНО ЗАКЛАДНОЕ
МН306 ÷ МН311
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Р	СТАНДА	МАССА	УДАЛЕНИЯ
	Р	СМ.	ММ

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	МШ. ВР					Итого	Итого	Итого	Итого
				01	02	03	04	05				
<u>Документация</u>												
И		1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X			
		1.400-15. В1. 330 С6	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X			
<u>Детали</u>												
И	1	1.400-15. В1. 001-59	Пластина ПЛ-60	1	1	1						
		-62	ПЛ-63				1	1	1			
	2	-78	ПЛ-79	3	3	3	3	3	3			
И	3	1.400-15. В1. 004-21	Стержень Ст-72	2								
		-22	Ст-73		2	2						
		-24	Ст-75				2					
		-25	Ст-76					2	2			

МШВР	МШВР-2	МШВР-3	МШВР-4	МШВР-5	МШВР-6	МШВР-7	МШВР-8	МШВР-9	МШВР-10
------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---------

1.400-15. В1. 330			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШВР, МШВР.	Страна	Лист	Кол-во
	Р	1	2

К6768-02 105

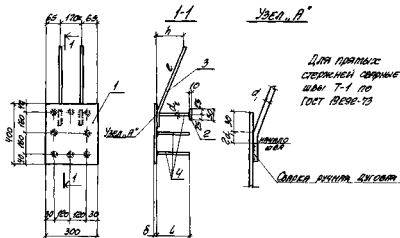
Инв. номер	Лист	Обозначение	Наименование	Код на хранен. 1.400-15.01.330-										Примечание	
				-	01	02	03	04	05						
11	4	1.400-15.01.003-19	СТЕРЖЕНЬ Г-20			8									
		-21	Г-22		8										
		-23	Г-24	8											
		-29	Г-30						8						
		-31	Г-32					8							
		-32	Г-33				8								

1.400-15.01.330

2

105

16768-02 106



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
		δ	d ₁	l	h	d ₂	L	
МНЗ12-2	1.400-15. 01. 330	8	16AIII	620	160	12AIII	170	11.6
-3	-01				210		220	12.0
-4	-02						270	12.3
МНЗ13-3	-03	10	20AIII	750	210	14AIII	220	16.6
-4	-04				260		270	17.0
-5	-05						370	18.0

1.400-15. 01. 330СБ

УЗЕЛНЕ ЗАКЛЮЧЕНО
МНЗ12, МНЗ13
СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАТУС	МАСШТАБ	КОЛИЧЕСТВО
Р	СР. ТРАНСМУ	—
ЛИСТ	УЧАСТКОВ	1

Кол-во	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 340-							ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И			1.400-15. В1.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X				
И			1.400-15. В1. 340 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И	1		1.400-15. В1.001-48	ПЛАСТИНА ПЛ-49	1	1	1							
			-59	ПЛ-60				1	1	1				
	2		-77	ПЛ-78	4	4	4	4	4	4				
И	3		1.400-15. В1.004-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-65	3			3						
			-15	СТ-66		3	3		3	3				
	4		1.400-15. В1.003-09	СТ-10			8			8				
			-11	СТ-12		8			8					
			-13	СТ-14	8			8						

Исполнения 06 ÷ 13 - см. лист 2

ИСПОЛН
1-МЕТРИИ
2-МЕТРИИ
3-МЕТРИИ
1-МЕТРИИ
2-МЕТРИИ
3-МЕТРИИ

1.400-15. В1. 340

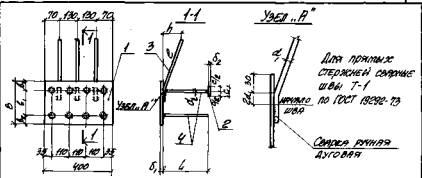
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МНЗ14 ÷ МНЗ17.

СТАЛЬ	ЛЧ	ЛЧ	ЛЧ
Р	1	2	

Кол. шт.	Деталь	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КЛ. МН ИСПАН. 1.400-15.01.340-										ИДЕНТИФИКАЦИЯ		
					06	07	08	09	10	11	12	13					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15.01.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15.01.340СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X					
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
	1		1.400-15.01.001-53	ПЛАСТИНА ПЛ-54	1	1	1	1									
			-62	ПЛ-63					1	1	1	1					
	2		-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4	4	4					
	3		1.400-15.01.004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	3				3								
			-22	СТ-73		3	3	3		3	3	3					
	4		1.400-15.01.003-29	СТ-30				8					8				
			-31	СТ-32			8				8						
			-32	СТ-33		8				8							
			-33	СТ-34	8				8								
					РАБОТА	МН315-2	МН315-3	МН315-4	МН315-5	МН317-2	МН317-3	МН317-4	МН317-5				

1.400-15.01.340

16768-02 108



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм										МАРКА КТ			
		B	b ₁	b ₂	δ	d ₁	e	h	d ₂	L	C		δ ₂		
МНЗ14-1	1.400-15. В1. 310							120		120					8.9
-2	-01	250	180	35				170		170					9.2
-3	-02				8	120	180	120		220	40	8			9.4
МНЗ16-1	-03							120		120					10.1
-2	-04	300	220	40				170		170					10.4
-3	-05							170		220					10.6
МНЗ15-2	-06							160		170					13.9
-3	-07									220					14.4
-4	-08	250	180	35				210		270					14.8
-5	-09									370					15.8
МНЗ17-2	-10				10	160	620	160		170	50	10			16.4
-3	-11									220					15.9
-4	-12	300	220	40				240		270					16.3
-5	-13									370					17.3

1.400-15. В1. 340 СБ			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МНЗ14 ÷ МНЗ17. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАНДАРТ	ТАССО	ПРИМЕНЕНИЕ
	P	СМ. ТАССО	-
	Лист	Всего	1

Артикул	Вид	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСХОДН. 1.400-15. В1. 350-										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 350 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-67	ПЛАСТИНА ПЛ-68	1	1									
			-68	ПЛ-69						1	1	1	1		
			-70	ПЛ-71			1	1	1						
	2		-77	ПЛ-78	3	3				3	3				
			-78	ПЛ-79			3	3	3			3	3		

ПЛАСТИНА	МН31В-1	МН31В-2	МН31В-3	МН31В-4	МН31В-5	МН31В-6	МН31В-7	МН31В-8	МН31В-9	МН31В-10	МН31В-11	МН31В-12	МН31В-13	МН31В-14	МН31В-15
----------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

1.400-15. В1. 350		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
МН31В ÷ МН32У.		
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2

16768-02
ИИ

ИИ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на период. 1.400-15.01.350-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
И		3	1.400-15.01.004-14	СРЕДНЕЕ	Г-65	4					4					
			-15		Г-66		4					4				
			-21		Г-72			4					4			
			-22		Г-73				4	4					4	
И		4	1.400-15.01.003-11		Г-12		9					9				
			-13		Г-14	9					9					
			-21		Г-22										9	
			-23		Г-24									9		
			-31		Г-32					9						
			-32		Г-33						9					
			-33		Г-34			9								

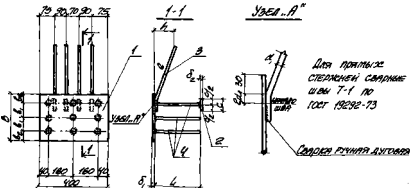
1.400-15.01.350

Лист

2

111

16768-02 112



Марка	Обозначение	Размеры, мм										Масса кг
		b	б	б ₂	δ ₁	δ ₂	e	h	d ₂	L	c	
МНЗ18-1	1.400-15. В1.350	400	160	90	8	120	480	120	120	40	8	13.1
-2	-01					170	170	13.5				
МНЗ18-2	-02					160	170	19.8				
-3	-03					220	50	10	20.3			
-4	-04	270	20.9									
МНЗ20-1	-05	500	240	8	120	480	120	120	40	8	15.6	
-2	-06				170	170	16.0					
МНЗ24-2	-07				160	620	160	170	50	10	19.3	
-3	-08				210	220	19.7					

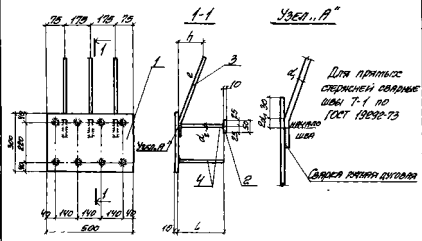
1.400-15. В1.350СБ

Изделие заводное
МНЗ18 ÷ МНЗ24
Сборочный чертёж

Стандарты		Листов
ГОСТ	ИСО	
Р	СТАНДАРТЫ	1
Лист	Листов	1

Код документа	Сериал	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСХОД. 1.400-15. В1. 360-							ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X				
И			1.400-15. В1. 360 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И	1		1.400-15. В1. 001-63	ПЛАСТИНА ПЛ-64	1	1	1	1	1	1				
	2		-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4				
И	3		1.400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	3									
			-22	СТ-73		3	3							
			-24	СТ-75				3						
			-25	СТ-76					3	3				
И	4		1.400-15. В1. 003-29	СТ-30						8				
			-31	СТ-32			8		8					
			-32	СТ-33		8		8						
			-33	СТ-34	8									
					МАТЕР	МН322-2	МН322-3	МН322-4	МН322-5	МН322-6	МН322-7			
					1.400-15. В1. 360									
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						СТАНДАРТ	ДИМЕТ	ДИМЕТОВ	
					МН 322, МН 323.									P

10748-02 444



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм					ПРОСВ мм
		d ₁	e	h	d ₂	L	
МНЗЭЭ-2	1.400-15. Б1.360	16AIII	620	160	14AIII	170	17.8
-3	-01			210		220	18.3
-4	-02			260		270	18.7
МНЗЭЭ-3	-03	20AIII	760	210	14AIII	220	21.5
-4	-04			260		270	21.9
-5	-05			370		22.9	

1.400-15. Б1.360СБ			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МНЗЭЭ, МНЗЭЗ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	МАТЕРИАЛ	ПРОЦЕНТ СН. ТАЛАНД	ПРОЦЕНТ ТАЛАНД
	D	—	—
	Лист	Листов	1

Артикул	Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 1.400-15. В1. 370							Примечание		
					—	01	02	03	04	05				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X				
			1.400-15. В1. 370СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И1	1		1.400-15. В1. 001-68	ПЛАСТИНА ПЛ-69	1	1	1							
			-71	ПЛ-72				1	1	1				
	2		-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4				
И1	3		1.400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	3									
			-22	СТ-73		3	3							
			-24	СТ-75				3						
			-25	СТ-76					3	3				

МН324	МН325-3	МН324-3	МН324-4	МН325-3	МН325-4	МН325-5								
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--

1.400-15. В1. 370			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН324, МН325	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на вкл. 1.400-15. В1. 370-										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
11	4		1.400-15. В1. 003-19	Стержень Г-20			12								
			-21	Г-22		12									
			-23	Г-24	12										
			-29	Г-30						12					
			-31	Г-32					12						
			-32	Г-33			12								

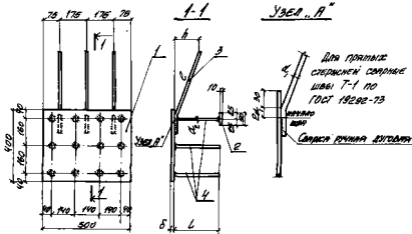
16768-02 117

1.400-15. В2. 370

2/2

2

1/5



Марка	Обозначение	Размеры, мм						Марка кв
		δ	d_1	e	h	d_2	L	
МНЗБ4-2	1.400-15. В1. 370	8	16H11	620	160	12H12	170	18.7
-3	-01				210		220	19.3
-4	-02						270	19.8
МНЗБ5-3	-03	10	20H11	250	210	14H11	280	26.4
-4	-04				270		27.2	
-5	-05				370		28.6	

1.400-15. В1. 370 СБ

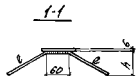
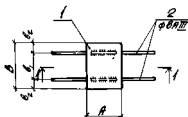
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ
МНЗБ4, МНЗБ5
СВОРОТКОВЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДА	МАССА	КОЛИЧЕСТВО
Р	СР. УСТАВКУ	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

Код	Адрес	Лист	Обозначение	Наименование	Код на элемент 1.400-15.В1.410-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15.В1.410СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>										
И	1		1.400-15.В1.001-06	Пластина ПЛ-7	1	1								
			-11	ПЛ-12			1	1						
			-12	ПЛ-13					1	1				
			-13	ПЛ-14							1	1		
И	2		1.400-15.В1.004-05	Стержень СТ-56		2	2		2		2			
			-06	СТ-57	2		2		2		2			

МАРКА	МН401-1	МН401-2	МН402-1	МН402-2	МН403-1	МН403-2	МН404-1	МН404-2						
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--

1.400-15.В1.410		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАЛЬ	ЛМСТ
МН401-МН404.	1	1



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Размеры, мм						Марка КП
		A	B	b ₁	b ₂	e	h	
МН401-1	1.400-15. В1. 410	100	200	120	40	300	120	1.4
-2	-01					250	70	1.3
МН402-1	-02	150	150	90	30	300	120	1.6
-2	-03					250	70	1.5
7-1	-04		200	120	40	300	120	1.9
-2	-05		250	70	1.8			
МН404-1	-06		250	100	35	200	120	2.3
-2	-07	250				70	2.2	

1.400-15. В1. 410СБ

Изделие закладное
МН 401 ÷ МН 404
Сварочный чертеж.

Стандарт Марка материала

Р

Ст. таблицы

-

Лист

Листов ?

Кол. на изделие	1.400-15.В1.420-	Кол. на изделие	1.400-15.В1.420-	Кол. на изделие										Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11		1.400-15.В1.000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1.400-15.В1.420С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1	1.400-15.В1.001-12	ПЛАСТИНА ПЛ-13	1	1										
		-13	ПЛ-14							1	1				
		-24	ПЛ-25			1	1								
		-25	ПЛ-26					1	1				1	1	
11	2	1.400-15.В1.004-03	СТЕРЖЕНЬ СТ-54		4		4		4		4		4		
		-04	СТ-55	4		4		4		4		4			
Исполнения 10÷17-см. лист 2				МАРКА	1-504 ПЛ	2-504 ПЛ	1-904 ПЛ	2-904 ПЛ	1-404 ПЛ	2-404 ПЛ	1-904 ПЛ	2-904 ПЛ	1-404 ПЛ	2-404 ПЛ	

1.400-15.В1.420

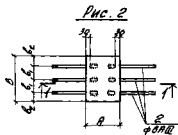
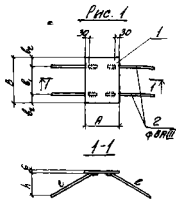
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН405 ÷ МН413

Листа	Лист	Листов
Р	1	2

Код документа	Код серии	Код документа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	НА МЕСЯЦ. 1.400-15.В1.420-								Итого	
					10	11	12	13	14	15	16	17		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15.В1.420СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И	1		1.400-15.В1.001-26	ПЛАСТИНА ПЛ-27			1	1						
			-41	ПЛ-42	1	1								
			-42	ПЛ-43				1	1					
			-43	ПЛ-44							1	1		
И	2		1.400-15.В1.004-03	СТЕРЖЕНЬ СТ-54		4		6		6		6		
			-04	СТ-55	4		6		6		6			

Масса	МНЧ10-1	МНЧ10-2	МНЧ11-1	МНЧ11-2	МНЧ12-1	МНЧ12-2	МНЧ13-1	МНЧ13-2
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

16768-02 122



СОСРКА РУЧНАЯ РИГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					мм.		
			A	B	b ₁	b ₂	h			
МН405-1	1.400-15. В1. 420	1	200	150	90	30	300	120	2.1	
-2	-01						250	70	1.9	
МН406-1	-02						200	200	120	40
-2	-03			250	70	2.4				
МН407-1	-04			250	180	35				
-2	-05						250	70	2.9	
МН408-1	-06		250				150	90	30	300
-2	-07			250	70	2.1				
МН409-1	-08			200	180	40				300
-2	-09	260	70				2.9			

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ
СМ. НА ЛИСТЕ 2.

1.400-15. В1. 420СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 405 - МН 413
СБОРУЧНИЙ ЧЕРТЕЖ.

ЭТАП	ИЗДАНИЕ	КОЛ-ВО
Р	СМ. ТАБЛИЦУ	-
Лист 1		Листов 2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
			A	B	b ₁	b ₂	e	h	
МН410-1	1.400-15.В1.420-10	1	250	250	180	35	300	120	3.5
-2	-11						250	70	3.4
МН411-1	-12	2	200	300	100	50	300	120	3.6
-2	-13						250	70	3.5
МН412-1	-14	2	250	400	150	50	300	120	4.3
-2	-15						250	70	4.2
МН413-1	-16	2	250	400	150	50	300	120	5.5
-2	-17						250	70	5.4

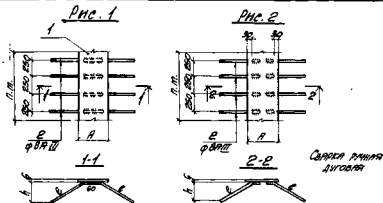
1.400-15.В1.420СБ

МАССА

2

Код	Лист	Обозначение	Наименование										Умне		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И		1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И		1.400-15.В1.430СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1	1.400-15.В1.001-03	ПЛАСТИНА ПЛ-4	1	1										п.м.
		-08	ПЛ-9			1	1								п.м.
		-15	ПЛ-16					1	1						п.м.
		-28	ПЛ-29							1	1				п.м.
		-45	ПЛ-46									1	1		п.м.
И	2	1.400-15.В1.004-03	СТЕРЖЕНЬ СТ-54								8		8		
		-04	СТ-55							8			8		
		-05	СТ-56		4		4		4						
		-06	СТ-57	4		4		4							

МАТЕР	МН414-1	МН414-2	МН416-1	МН415-2	МН416-1	МН416-2	МН417-1	МН417-2	МН418-1	МН418-2
	1.400-15.В1.430									
	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ									
	МН414 ÷ МН418.									
	СТАНА		ИНСТ		ИНСТОР					
	2		2		1					



Марка	Обозначение	Выс.	Размеры, мм			Марка ст.	
			A	с	h		
МН444-1	1.400-15.В1.430	1	60	300	120	3.8	
-2	-01			250	70	3.7	
МН445-1	-02		100	100	300	120	5.7
-2	-03				250	70	5.6
МН446-1	-04	2	150	300	120	8.1	
-2	-05			250	70	8.0	
МН447-1	-06	2	200	300	120	10.5	
-2	-07			250	70	10.4	
МН448-1	-08	2	250	300	120	12.9	
-2	-09			250	70	12.8	

1.400-15.В1.430СБ

ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧЕНО
МН444 ÷ МН448
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Сварка	Марка	Сортамент
Р	СР. Т309С	—
Лист	Листов 1	

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование		01	02	03	04	05	06	07	08	09	Читание
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.В1.510СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.005-36	Уголок У-22	1										
			-37	У-23			1								
			-38	У-24							1				
			-44	У-27		1									
			-42	У-28					1						
			-45	У-31				1							
			-46	У-32								1			
			-50	У-36									1		
			-54	У-40						1					
			-59	У-45										1	

Исполнения 10÷15 - см. лист 3

МАТЕР	МН 501	МН 502	МН 503	МН 504	МН 505	МН 506	МН 507	МН 508	МН 509	МН 510
1.400-15.В1.510										
Изделие закладное								Складной лист	Листов	Листов
МН 501 ÷ МН 516.								Р	1	3

Лист 20-89191

№	№	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	И. НА КОДЫ... 1.400-15.81.510-										Итого
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
11	2		1.400-15.81.004-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-55	2	2	2		2		3		3		
			-09	СТ-60				2		2		3			
			-15	СТ-66										3	
	3		-02	Г-53	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	

16768-02 128

1.400-15.81.510

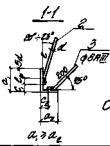
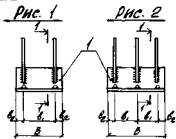
2

127

Колонт	Зона	Лос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. 01.510-						Примечание	
					10	11	12	13	14	15		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
И			1.400-15. 01. 000 10	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. 01. 510 05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
И	1		1.400-15. 01. 005-39	УГОЛОК У-25			1					
			-43	У-29	1							
			-47	У-33			1					
			-51	У-37				1				
			-56	У-42		1						
			-60	У-46					1			
И	2		1.400-15. 01. 004-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-55	3		3		3			
			-09	СТ-60		3		3				
			-15	СТ-66						3		
	3		-08	СТ-53	3	3	3	3	3	3		
					МАРКА	МН 511	МН 512	МН 513	МН 514	МН 515	МН 516	
					1.400-15. 01. 510						3	

16768-02 129

3



СВЯРКА ПОСЛЕ
ДИГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	СЕРИИ № 1	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг															
				B	b ₁	b ₂	d	e		G	G ₂													
МН 501	1.400-15. Б1.510	1	L 63x5	100	50	25			10	1.0														
МН 502	V -01		L 75x6	150	90	30	ВАР	300	15	15	1.5													
МН 503	-02		L 63x5	200	100	50	ВАР	300	15	25	2.7													
МН 504	-03		L 90x7																					
МН 505	-04		L 75x6	250	150	50	ВАР	300	15	15	2.2													
МН 506	-05		L 125x10x8									ВАР	380	30	20	3.9								
МН 507	-06		L 63x5	2	300	100	50	ВАР	300	10	15	2.1												
МН 508	-07		L 90x7										ВАР	380	15	25	4.0							
МН 509	-08		L 100x6x6										ВАР	300	30	10	3.0							
МН 510	-09		L 160x10x8															ВАР	480	30	7.3			
МН 511	-10	L 75x6	400										150	50	ВАР	300	15	15	3.5					
МН 512	-11	L 125x10x8																		ВАР	380	30	20	6.1
МН 513	-12	L 63x5	500										200	50	ВАР	300	10	15	3.1					
МН 514	-13	L 90x7																		ВАР	380	15	25	5.9
МН 515	-14	L 100x6x6																		ВАР	300	30	10	4.5
МН 516	-15	L 160x10x8																						

1.400-15. Б1.510 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 501 ÷ МН 516
СВОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
Р	СВ. ЗАКЛАДНОЕ	-
ИЗЕТ	ИЗЕТОВ	1

Кол. шт.	Кол. экз.	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА КОМПОН. 1.400-15.81.520-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15.81.000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.81.520 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15.81.005-40	УГОЛОК У-26	1							1				Р.М.
			-44	У-30		1							1			П.М.
			-48	У-34			1							1		П.М.
			-52	У-38				1								П.М.
			-58	У-44					1						1	П.М.
			-61	У-47						1						П.М.

МН517	МН518	МН519	МН520	МН521	МН522	МН535	МН536	МН537	МН538
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

1.400-15.81.520		
НАДЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАВКА АНГЛ
МН517-МН522, МН535-МН538		Р
		Г
		Б

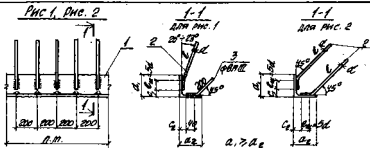
16768-02 131

№	№	УДОЗНАЧЕНИЕ		Код. на период. 1.400-15. Б1.52										Итого			
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
11	2	1.400-15. Б1.004-04	СТЕРЖЕНЬ	Г-55	5	5		5									
		-07		Г-58							10	10					
		-09		Г-60			5	5									
		-10		Г-61									10	10			
		-15		Г-66						5							
	3	-02		Г-53	5	5	5	5	5	5							

1.400-15. Б1.520

01/2

0



СВЯЗКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПМС	СЕРИЙНЫЕ НОМ. 1	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА кг	
				d	e	C ₁	C ₂		
МН 517	1.400-15.В1.520	1	L 63x5	8A III	300	10	15	6.0	
МН 518	-01		L 75x6			15	8.1		
МН 519	-02		L 90x7			10A III	300	15	25
МН 520	-03		2	L 100x6x6	8A III	300	10	10	8.7
МН 521	-04			L 125x8x8	10A III	300	30	20	14.4
МН 522	-05			L 160x10x9	12A III	480	30	30	21.1
МН 535	-06			L 63x5	8A III	300	10	15	6.2
МН 536	-07			L 75x6			15		8.3
МН 537	-08			L 90x7	10A III	350	20	20	12.2
МН 538	-09	L 125x8x8			30	15	13.1		

1.400-15.В1.520СВ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ
 МН 517-МН 522, МН 535-МН 538
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДА.	МАТЕРИАЛ	ПОВЕРХНОСТЬ
Р	ст. СТАЛЬ	-
ЛИБЕЛ	ИНЖЕНЕР	1

Экз.	Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на холдах 1.400-15. В1. 530-					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
И			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 530 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>						
И	1		1.400-15. В1. 005-36	УГОЛОК	У-22	1				
			-37	У-23			1			
			-41	У-27		1				
			-42	У-28				1		
			-45	У-31			1			
И	2		1.400-15. В1. 004-07	СТЕРЖЕНЬ	Ст-58	4	4	4	4	
			-10	Ст-61				4		

Исполнения 05 + 11 - см. лист 2.

Марка
 МН 523
 МН 524
 МН 525
 МН 526
 МН 527

1.400-15. В1. 530

Изделие закладное
 МН 523 ÷ МН 534.

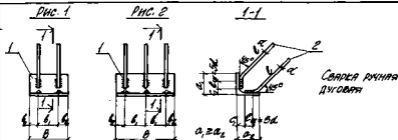
Страна	Лист	Листов
Р	1	2

Код документа	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код. №р. истории: 1.400-15.81.530-								Примечание	
					05	06	07	08	09	10	11			
				<u>Документация</u>										
H			1.400-15.81.000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X			
H			1.400-15.81.530 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>										
H	1		1.400-15.81.005-38	УГОЛОК У-24	1									
			-39	У-25					1					
			-43	У-29				1						
			-46	У-32		1								
			-47	У-33						1				
			-55	У-41			1							
			-57	У-43							1			
H	2		1.400-15.81.004-07	СТЕРЖЕНЬ Г-58	6			6	6					
			-10	Г-61		6	6			6	6			
					КОПЕЯ	МН 528	МН 529	МН 530	МН 531	МН 532	МН 533	МН 534		
					1.400-15.81.530									

78768-02 735

130

131



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПАРТ	СЕРИЯ № 1	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг			
				B	b	b ₂	d	D		C ₁	C ₂	
МН523	1.400-15. В1. 530		L 63x5	100	60	20			10	19	1.1	
МН524	-01	1	L 75x6	150	90	30	300	300	15		1.6	
МН525	-02		L 63x5	200	120	40			10	15	1.6	
МН526	-03		L 90x7				350	350	20	20	2.9	
МН527	-04		L 75x6	250	180	35	300	300	15	15	2.3	
МН528	-05		L 63x5						10		2.2	
МН529	-06		L 90x7	300	110		350	350	20	20	4.5	
МН530	-07		L 125x10						30		5.4	
МН531	-08		2	L 75x6	400	160	40	300	300	15	15	3.6
МН532	-09			L 63x5						10		3.2
МН533	-10			L 90x7	500	210		350	350	20	20	6.4
МН534	-11			L 125x10						30	15	7.9

1.400-15. В1. 530 С5

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧЕНО МН523-МН534 СВОЮЩИМИ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИА	ВЕРСИЯ	МАТЕРИАЛ
		Р	СТАНДАРТ
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Код документа	Код серии	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСТОЧН. 1.400-15.01.540-					ПОДПИСАНИЕ
					-	01	02	03		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
И			1.400-15.01.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X		
И			1.400-15.01.540СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
И	1		1.400-15.01.003	УГОЛОК У-1			1			
			-01	У-2				1		
			-49	У-35	1					
			-52	У-38		1				
И	2		1.400-15.01.004-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-52			2	2		
			-03	СТ-54	2	5				
И	3		1.400-15.01.003-02	СТ-3	2	5				

Исполнения 04-09-ст. лист 2

МАРКА	МН 539	МН 540	МН 541	МН 542					

1.400-15.01.540

ЗАКЛАДНОЕ НАЗЕЧЕ
МН 539 + МН 548

Страна лист	Адрес
Р 1	2

16168-02 137

ДА НА ИСТОКН: 1.400-15. В1. 540-

№	№	№	УБОДНИ ЗЕМЕ		04	05	06	07	08	09				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЈА</u>										
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. В1. 540СВ	СВОБОДНИИ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
11	1		1.400-15. В1. 005-02	УГОЛОК У-3	1									
			-03	У-4		1								
			-04	У-5			1							
			-05	У-6				1						
			-06	У-7					1					
			-20	У-21						1				
	2		1.400-15. В1. 004-01	СТЕРЖЕНЬ G-52	2	2	2	3	3	4				

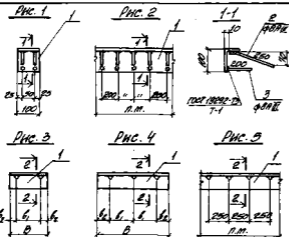
МАРКА	МАН 543	МАН 544	МАН 546	МАН 546	МАН 547	МАН 548								
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--

1.400-15. В1. 540

16768-02 138

2

137



ПРИБАВКА СТЕРЖ-
НЕЙ ВНАЗДИТЕЛЮ
РУЧНОЙ ДЮГОВОЙ
СВАРКОЙ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КР.	СЕЧЕНИЕ 103.1	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	
				B	b ₁	b ₂		
МН 539	1.400-15.01.540	1	L100X63X6	—	—	—	1.2	
МН 540	-01	2		—	—	—	8.5	
МН 541	-02	3		100	50	25	0.6	
МН 542	-03			150	90	30	0.8	
МН 543	-04			200	100	—	1.0	
МН 544	-05	4		L50X6	250	150	—	1.1
МН 545	-06				300	200	50	1.3
МН 546	-07				400	150	—	1.8
МН 547	-08				500	200	—	2.2
МН 548	-09		5		—	—	—	4.2

1.400-15.01.540 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 539 + МН 548.
СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Страна	Масштаб	Листов
Р	см. 1:1	
Лист	Листов 1	

№	Экз	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИСТ №										Итого	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 550 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 005-08	УГОЛОК 4-9	1											
			-09	4-10		1										
			-10	4-11			1									
			-20	4-21				1	1	1						п.м.
			-40	4-26							1	1				п.м.
			-52	4-38									1			п.м.

МАРКА	МН 549	МН 550	МН 551	МН 552	МН 553	МН 554	МН 555	МН 556	МН 557
-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

1.400-15. В1. 550

ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧЕНО
МН 549 ÷ МН 557

КОЛИЧЕСТВО	1	1	1
Итого	3		

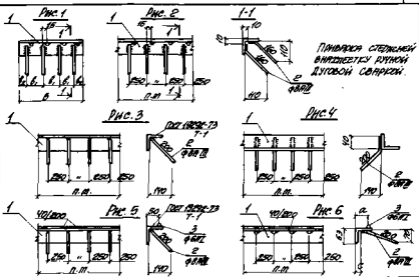
16788-02 1/1

Код документа	Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Код на номер. 1.400-15.81.550-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
И	2		1.400-15.81.003-02	Стержень Г-3					4		4					
			1.400-15.81.004	Г-51	8	8	8	8								
			-01	Г-52								4	4			
			-02	Г-53					4							
И	3		1.400-15.81.003-43	Г-44							1	1	1			п.п.

16768-02 441

1.400-15.81.550	Лист 2
-----------------	-----------

140



МАДРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ВНС	СОУЩЕНИЕ НОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм					ПАНДРА К1	
				B	b ₁	b ₂	a	c		
МН-49	1.400-15. Б1.550	1	L 50x5	700	200	50			3.2	
МН-50	-01			800	100				3.6	
МН-551	-02			900	250	75			4.0	
МН-552	-03								4.4	
МН-553	-04								4.1	
МН-554	-05								4.2	
МН-555	-06			5	L 63x5					5.3
МН-556	-07			6				50	10	5.4
МН-557	-08		L 400x6x6				70	30	8.1	

1.400-15. Б1. 550 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 549 ÷ МН 557.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАВА	МАДРА	МАШТАБ
P	СН. ТАБЛИЦА	-
ЛИСТ	ВНУТРИ	(

Код	Лист	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСХОД. 1.400-15.81.560-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И			1.400-15.81.000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15.81.560 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И	1		1.400-15.81.005-62	ШВЕЛЕР Ш-1	1									
			-63	Ш-2			1							
			-64	Ш-3				1						
			-65	Ш-4					1					п.м.
			-66	Ш-5		1								
			-67	Ш-6			1							
			-68	Ш-7					1					
			-69	Ш-8								1		п.м.
И	2		1.400-15.81.004-08	СТЕРЖЕНЬ СТ-59	1	1	1	1	2	2	3	3		

МАРКА

МН 559

МН 560

МН 561

МН 562

МН 563

МН 564

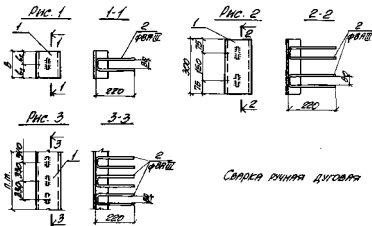
МН 565

15.81.560

Лист	СТРАНА		Листов
	Р	ИНОСТ	
2105			1
56			

16768-02 ЧД

141



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	PNC.	Сечение ноз. 1	Размеры, мм		Марка ст
				B	δ_2	
МН 558	1.400-15.01.560	1	С8	100	50	0.9
МН 559	-01		С10			1.1
МН 560	-02		С8	200	100	1.6
МН 561	-03		С10			1.9
МН 562	-04	2	С8			2.5
МН 563	-05		С10			3.0
МН 564	-06	3	С8			7.7
МН 565	-07		С10			9.2

1.400-15.01.560 СБ

КОМПЛЕКТ ЗАКАЗНОЕ
МН558 ÷ МН565
СОЮЗНЫМ ЧЕРТЕЖ

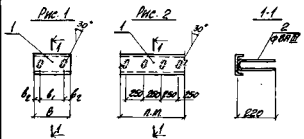
СТАДИИ	ИЗДАНИЕ	ПРИМЕР
Р	01. ИЗДАНИЕ	-
Лист	Всего	1

Код документа	Вид документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на экзempl. 1.400-15. В1.570-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
И			1.400-15. В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1.570СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
И	1		1.400-15. В1.005-70	ШОБЛЕР Ш-9	1						
			-71	Ш-10		1					
			-72	Ш-11				1			П.М.
			-73	Ш-12		1					
			-74	Ш-13			1				
			-75	Ш-14					1		П.М.
И	2		1.400-15. В1.004-08	СТЕРЖЕНЬ СТ-59	2	2	2	2	4	4	

ММДБА	ММ 566	ММ 567	ММ 568	ММ 569	ММ 570	ММ 571
-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

1.400-15. В1.570		
ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАВКА	ЛИСТ
ММ 566 ÷ ММ 571	Р	1

16768-02 ИМС



СЕРИЯ РИЧНАА
ДУГОВАА

МАДЕРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС.	СЕРИЈА НОМ. 1	РАЗМЕРЕВИ, мм			ПАРКА КГ
				В	б ₁	б ₂	
МН 566	1.400-15. В1. 570	1	С12	150	90	30	2.0
МН 567	-01		С14				2.3
МН 568	-02		С12	300	200	50	3.5
МН 569	-03		С14				4.1
МН 570	-04	2	С12	—	—	—	11.2
МН 571	-05		С14	—	—	—	13.1

1.400-15. В1. 570СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 566 - МН 571
СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДАРТНОЕ ПОКРИТИЕ	П	СТАНДАРТНОЕ ПОКРИТИЕ	—
ЦВЕТ	АНГЛОС	ЦВЕТ	АНГЛОС

Форма	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.610 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-485	2	2	2	2		2		2		2	
			-31	Пл-536					2		2		2		
И	2		1.400-15.В1.004-И	Стержень Ст-62	4										
			-12	Ст-63		4	4								
			-13	Ст-64				4		4					
			-16	Ст-67								4			
			-17	Ст-68										4	

Исполнения 10+16 - см листы 3 и 4

Марка	МН601	МН602	МН603	МН604	МН605	МН606	МН607	МН608	МН609	МН610

1.400-15.В1.610

Изделие закладное
МН601+МН617

Стация	Лист	Листов
Р	1	4

Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. 1.400-15.В1.610-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
И		2	1.400-15.В1.004-19	Стержень Ст-70					4		4				
			-20	Ст-71									4		
И		3	1.400-15.В1.003-10	Ст-11						8		8		8	
			-11	Ст-12			8	8							
			-12	Ст-13	8	8									
			-22	Ст-23							8		8		
			-23	Ст-24					8						
И		4	1.400-15.В1.007	Трмба Тр-1	1	1									
			-01	Тр-2			1	1	1						
			-02	Тр-3						1	1	1	1	1	

1.400-15.В1.610

Всст

2

1/17

8.И.1 20-891.21

Формы	30	П	Обозначение	Идентификация	10	11	12	13	14	15	16				Части	
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.610СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.002 - 30	Пластина Пя-485		2		2								
			- 31	Пя-538	2		2		2							
			- 32	Пя-625						2						
			- 33	Пя-658							2					
И	2		1.400-15.В1.004 - 17	Стержень Ст-68		4										
			- 18	Ст-69				4								
			- 22	Ст-73	4		4									
			- 23	Ст-74					4							
И	3		1.400-15.В1.003 - 08	Ст-9		8		8								
			- 15	Ст-16						12	16					
			- 20	Ст-21			8		8							
			- 22	Ст-23	8											
					Марка	ИИ611	ИИ612	ИИ613	ИИ614	ИИ615	ИИ616	ИИ617				
					1.400-15.В1.610											Лист

1.400-15.В1.003

1.400-15.В1.610

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол. на исполк. 1.400-15.В1.610-								Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16				
И	4		1.400-15.В1.007-02	Труба Тр-3	1										
			-03	Тр-4		1	1	1	1						
			-04	Тр-5						1	1				
И	5		1.400-15.В1.001-78	Пластина Пл-79						12	16				

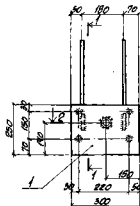
1.400-15.В1.610

Лист

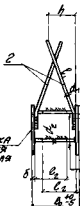
4

611

Рис. 1



1-1



2-2

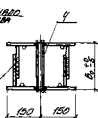
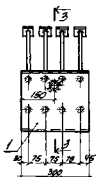
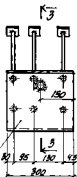
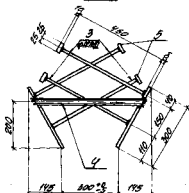


Рис. 2

Рис. 3



3-3



Таблицу исполнения и пояснения к чертежу см. на листе 2

1.400-15. 81. 610СБ

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 601 ÷ МН 617
СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ЭТАП	МЕСЯЦ	ПРАВИЛ
Р	СМ. ТАБЛИЦУ	—
Лист	Листов	2

Марка	Обозначение	Ряд	Размеры, мм.						Масса, кг
			B ₀	B	d ₁	l ₁	h	d ₂	
МН 601	1.400-15.В1.610		200	8	12A _{III}	200	80	140	11,5
МН 602	- 01					300	110		10A _{III}
МН 603	- 02		250	10	16A _{III}	400	140	170	12,1
МН 604	- 03								12A _{III}
МН 605	- 04		300	8	12A _{III}	620	200	190	16,7
МН 606	- 05								10A _{III}
МН 607	- 06		300	10	16A _{III}	620	210	190	17,0
МН 608	- 07	1							12A _{III}
МН 609	- 08		400	8	12A _{III}	840	310	240	17,7
МН 610	- 09								10A _{III}
МН 611	- 10		400	10	16A _{III}	840	310	240	18,4
МН 612	- 11								12A _{III}
МН 613	- 12		400	8	12A _{III}	840	310	240	18,9
МН 614	- 13								10A _{III}
МН 615	- 14		400	10	16A _{III}	840	310	240	20,3
МН 616	- 15	2							12A _{III}
МН 617	- 16	3		10					27,5

- 1 Для прямых стержней поз. 3 - сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73.
- 2 Закладные изделия поставляются потребителю в разобранном виде комплектом, состоящим из 22 пластин с анкерами и одной трубки. Окончательная сборка закладного изделия производится при установке изделия в опалубку конструкции.
- 3 хххх - монтажные швы, выполняемые при сборке закладного изделия.

1.400-15.В1.610 С6

Лист

2

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.81.710-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15.81.000 T0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.81.710 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15.81.003-04	Уголок У-5	2	2					2	2			
			- 05	У-6			2	2					2	2	
			- 06	У-7					2	2					
	2		- 21	У-5а	2	2	2	2	2	2					
			- 22	У-6а							2	2	2	2	
11	3		1.400-15.81.003-02	Стержень СТ-3		4		4		4		8		8	
11			1.400-15.81.004-01	СТ-52	4		4		4		8		8		

Использования

10 ÷ 19 - см. лист 2
 20 ÷ 29 - см. лист 3
 30 ÷ 39 - см. лист 4
 40 ÷ 49 - см. лист 5

Марка	МН 701-1	МН 701-2	МН 702-1	МН 702-2	МН 703-1	МН 703-2	МН 704-1	МН 704-2	МН 705-1	МН 705-2

1.400-15.81.710

Изделие закладное
 МН 701 ÷ МН 725

Страна	Лист	Листов
Р	1	5

№ документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. 1.400-15.81.710 -									Примечание			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19		
				<u>Документация</u>													
11			1.400-15.81.000-00	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15.81.710-05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>													
11	1		1.400-15.81.005-05	Уголок У-6					2	2							
			- 06	У-7	2	2					2	2					
			- 07	У-8			2	2						2	2		
11	2		1.400-15.81.005-22	У-6а	2	2	2	2									
			- 23	У-7а					2	2	2	2	2	2	2	2	2
11	3		1.400-15.81.003-02	Стержень СТ-3		8		8		8		8		8		8	
11			1.400-15.81.004-01	СТ-52	8		8		8		8		8		8		

Марка	МН 706-1	МН 706-2	МН 707-1	МН 707-2	МН 708-1	МН 708-2	МН 709-1	МН 709-2	МН 710-1	МН 710-2
-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

1.400-15.81.710

Лист
2

16768-02 194

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во исполн. 1.400-15.81.710-									Примечание	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15.81.000 то	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.81.710 сб	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15.81.005-06	Уголок У-7					2	2					
			-07	У-8							2	2			
			-08	У-9	2	2							2	2	
			-09	У-10			2	2							
11	2		1.400-15.81.005-23	У-7а	2	2	2	2							
			-24	У-8а					2	2	2	2	2	2	
11	3		1.400-15.81.003-02	Стержень СТ-3		10		10		8		8		10	
11			1.400-15.81.004-01	СТ-52	10		10		8		8		10		
				Марка	МН 711-1	МН 711-2	МН 712-1	МН 712-2	МН 713-1	МН 713-2	МН 714-1	МН 714-2	МН 715-1	МН 715-2	
				1.400-15.81.710										Лист	
														3	

16768-02 155

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на иссл. 1.400-15. В1. 710-											Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
				<u>Документация</u>													
11			1.400-15. В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
11			1.400-15. В1.710 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>													
11	1		1.400-15. В1.005-07	Уголок У-8								2	2				
			-08	У-9										2	2		
			-09	У-10	2	2											
			-10	У-11			2	2									
			-11	У-12					2	2							
11	2		-24	У-8а	2	2	2	2	2	2							
			н-25	У-9а							2	2	2	2			
11	3		1.400-15. В1.003-02	Стержень СТ-3		10		10		12		8		10			
11			1.400-15 В1.004-01	СТ-52	10.		10		12		8		10				
					Марка	МН 716-1	МН 716-2	МН 717-1	МН 717-2	МН 718-1	МН 718-2	МН 719-1	МН 719-2	МН 720-1	МН 720-2		
					1.400-15. В1. 710											Лист	
																4	

16768-02 156

Формы	Зона	Гвоз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15 В1.710-									Примечание		
					40	41	42	43	44	45	46	47	48		49	
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15.В1.710СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15.В1.003-09	Уголок У-10	2	2										
			-10	У-11			2	2								
			-11	У-12					2	2						
			-12	У-13							2	2				
			-13	У-14									2	2		
	2		-25	У-9а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
11	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		10		10		12		12		12		
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	10		10		12		12		12			
					Марка	МН 721-1	МН 721-2	МН 722-1	МН 722-2	МН 723-1	МН 723-2	МН 724-1	МН 724-2	МН 725-1	МН 725-2	
					1.400-15.В1.710									Итого 5		

16768-02 157

Рис. 1, Рис. 2.

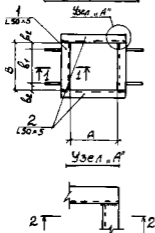
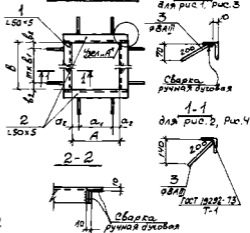


Рис. 3, Рис. 4



Марка	Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					m	Масса, кг	
			A	a ₁	a ₂	B	b ₁			b ₂
МН 701-1	1.400-15.В1. 710	1	200	—	—	300	200	50	4,9	
-2	-01	2				400			—	4,8
МН 702-1	-02	1				500	300	100	—	5,7
-2	-03	2				—			—	5,6
МН 703-1	-04	1				—			—	6,4
-2	-05	2	—	—	6,3					

Продолжение таблицы исполнения
см. на листах 2 и 3.

1.400-15.В1.710СВ

Изделие закладное
МН 701 ÷ МН 725.
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Машинот
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 3	

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						m	Масса кг
			A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂		
МН 704-1	1.400-15. В1. 710-06	3				300		50		6,1
-2	-07	4					200			5,9
МН 705-1	-08	3				400		100		6,8
-2	-09	4								6,6
МН 706-1	-10	3	300	200	50	500				7,6
-2	-11	4					300			7,4
МН 707-1	-12	3				600		150	1	8,4
-2	-13	4								8,2
МН 708-1	-14	3				400	200			7,6
-2	-15	4						100		7,4
МН 709-1	-16	3				500				8,4
-2	-17	4					300			8,2
МН 710-1	-18	3								9,1
-2	-19	4	400	200	100	600		150		8,9
МН 711-1	-20	3				700		100		10,1
-2	-21	4					250		2	9,9
МН 712-1	-22	3				800		150		10,8
-2	-23	4								10,6
МН 713-1	-24	3				500		100		9,1
-2	-25	4					300		1	8,9
МН 714-1	-26	3				600		150		9,8
-2	-27	4								9,6
МН 715-1	-28	3	500	300	100	700		100		10,8
-2	-29	4					250		2	10,6
МН 716-1	-30	3				800		150		11,6
-2	-31	4								11,4

1. 400-15. В1. 710 СБ

Лист

2

Марка	Обозначение	Puc	Размеры, мм						П	Масса кг
			A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂		
MH 717-1	1.400-15.81.710-32	3	500	300	100	900	300	150	2	12,3
-2	-33	4								12,1
MH 718-1	-34	3	500	300	100	1000	300	50	3	13,3
-2	-35	4								13,1
MH 719-1	-36	3	500	300	100	600	300	150	1	10,6
-2	-37	4								10,4
MH 720-1	-38	3	500	300	100	700	250	100	2	11,6
-2	-39	4								11,4
MH 721-1	-40	3	500	300	100	800	250	150	2	12,3
-2	-41	4								12,1
MH 722-1	-42	3	600	300	150	900	300	150	2	13,1
-2	-43	4								12,9
MH 723-1	-44	3	600	300	150	1000	300	50	3	14,0
-2	-45	4								13,8
MH 724-1	-46	3	600	300	150	1100	300	100	3	14,8
-2	-47	4								14,6
MH 725-1	-48	3	600	300	150	1200	300	150	3	15,5
-2	-49	4								15,3

1.400-15.81.710 CB

Puc

3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
Н			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
Н			1.400-15.В1.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>Детали</u>												
Н	1		1.400-15.В1.005 - 08	Уголок У-9	2	2										
			- 09	У-10			2	2								
			- 10	У-11					2	2						
			- 11	У-12							2	2				
			- 12	У-13									2	2		
	2		- 26	У-10а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Н	3		1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		12		12		12		14		14		
Н			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	12		12		12		14		14			

Марка	МН726-1	МН726-2	МН727-1	МН727-2	МН728-1	МН728-2	МН729-1	МН729-2	МН730-1	МН730-2

Исполнения

- 10 + 19 - см. лист 2
- 20 + 29 - см. лист 3
- 30 + 39 - см. лист 4
- 40 + 49 - см. лист 5
- 50 + 59 - см. лист 6
- 60 + 69 - см. лист 7
- 70 + 79 - см. лист 8
- 80 + 89 - см. лист 9
- 90 + 99 - см. лист 10

1.400-15.В1.720

Изделие закладное
МН726+МН775

Стация	Лист	Листов
Р	1	10

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание					
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
				<u>Документация</u>																
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>																
И	1		1.400-15.В1.005-09	Уголок У-10									2	2						
			- 10	У-11													2	2		
			- 13	У-14	2	2														
			- 14	У-15			2	2												
			- 15	У-16					2	2										
	2		- 26	У-10а	2	2	2	2	2	2										
			- 27	У-11а									2	2	2	2				
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16		12			12					
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16		16		12			12						
					Марка	ИИ731-1	ИИ731-2	ИИ732-1	ИИ732-2	ИИ733-1	ИИ733-2	ИИ734-1	ИИ734-2	ИИ735-1	ИИ735-2					
					1.400-15.В1.720										Лист	2				

16-768-02 162

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.400-15.В1.720-										Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>													
И	1		1.400-15.В1.005 - 11	Уголок У-12	2	2											
			- 12	У-13			2	2									
			- 13	У-14					2	2							
			- 14	У-15							2	2					
			- 15	У-16									2	2			
	2		- 27	У-11а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		14		14		14		16		16			
И			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	14		14		14		16		16				
					Марка	МН736-1	МН736-2	МН737-1	МН737-2	МН738-1	МН738-2	МН739-1	МН739-2	МН740-1	МН740-2		
					1.400-15.В1.720										Всего	3	

153 20-89-91

16768-02 184

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-											Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>													
И	1		1.400-15.В1.005-10	Уголок У-11					2	2							
			-11	У-12							2	2					
			-12	У-13									2	2			
			-16	У-17	2	2											
			-17	У-18			2	2									
	2		-27	У-11а	2	2	2	2									
			-28	У-12а					2	2	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		12		14		14			
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		12		14		14				
					Марка	ИИ741-1	ИИ741-2	ИИ742-1	ИИ742-2	ИИ743-1	ИИ743-2	ИИ744-1	ИИ744-2	ИИ745-1	ИИ745-2		
					1.400-15.В1.720											Лист	
																4	

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание		
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49			
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>													
И	1		1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14	2	2											
			- 14	У-15			2	2									
			- 15	У-16					2	2							
			- 16	У-17							2	2					
			- 17	У-18										2	2		
	2		- 28	У-12а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16		16		16			
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16		16		16		16				
					Марка	МН746-1	МН746-2	МН747-1	МН747-2	МН748-1	МН748-2	МН749-1	МН749-2	МН750-1	МН750-2		
					1.400-15.В1.720												

6708-02 165

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание		
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59			
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>													
И	1		1.400-15.В1.005-11	Уголок У-12	2	2											
			- 12	У-13			2	2									
			- 13	У-14					2	2							
			- 14	У-15							2	2					
			- 15	У-16										2	2		
	2		- 29	У-13а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		16		18		18			
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		16		18		18				
					Марка	МН751-1	МН751-2	МН752-1	МН752-2	МН753-1	МН753-2	МН754-1	МН754-2	МН755-1	МН755-2		
					1.400-15.В1.720										Лист	6	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-									Примечание		
					60	61	62	63	64	65	66	67	68		69	
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание												
И			1.400-15.В1.720С5	Сборочный чертеж												
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.005 - 12	Уголок У-13					2	2						
			- 13	У-14							2	2				
			- 14	У-15									2	2		
			- 16	У-17	2	2										
			- 17	У-18			2	2								
	2		- 29	У-13а	2	2	2	2								
			- 30	У-14а					2	2	2	2	2	2	2	
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		18		18		16		16		18		
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	18		18		16		16		18			

Марка

- ИИ756-1
- ИИ756-2
- ИИ757-1
- ИИ757-2
- ИИ758-1
- ИИ758-2
- ИИ759-1
- ИИ759-2
- ИИ760-1
- ИИ760-2

1.400-15.В1.720

Лист

7

16768-02 16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполк 1.400-15.В1.720-										Примечание						
					70	71	72	73	74	75	76	77	78	79							
				<u>Документация</u>																	
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×						
И			1.400-15.В1.720СВ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×						
				<u>Детали</u>																	
И	1		1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14								2	2								
			- 14	У-15										2	2						
			- 15	У-16	2	2															
			- 16	У-17			2	2													
			- 17	У-18					2	2											
	2		- 30	У-14а	2	2	2	2	2	2											
			- 31	У-15а							2	2	2	2							
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		18		18		18		16		18							
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	18		18		18		16		18								
					Марка																
					МН761-1																
					МН761-2																
					МН762-1																
					МН762-2																
					МН763-1																
					МН763-2																
					МН764-1																
					МН764-2																
					МН765-1																
МН765-2																					

1.400-15.В1.720

Лист

8

101

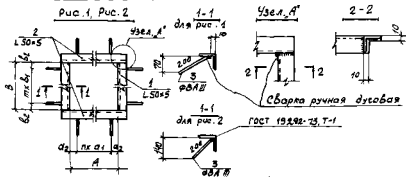
891 20-891.91
768-02 108

Код документа	Лист	Пос.	Обозначение	Наименование	Код на листы 1.400-15. В1. 720-										Примечание		
					80	81	82	83	84	85	86	87	88	89			
				<u>Документация</u>													
11			1.400-15. В1. 000.70	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 720 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>													
11	1		1.400-15. В1. 005-14	Уголок У-15								2	2				
			- 15	У-16	2	2								2	2		
			- 16	У-17			2	2									
			- 17	У-18					2	2							
	2		- 31	У-15а	2	2	2	2	2	2							
			- 32	У-16а							2	2	2	2			
11	3		1.400-15. В1. 003-02	Стержень Ст-3		18		18		18			20		20		
11			1.400-15. В1. 004-01	Ст-52		18		18		18			20		20		
					Марка	МН 766-1	МН 766-2	МН 767-1	МН 767-2	МН 768-1	МН 768-2	МН 769-1	МН 769-2	МН 770-1	МН 770-2		
					1.400-15. В1. 720												

1.400-15. В1. 004-01

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.81.720-										Примечание			
					90	91	92	95	94	95	96	97	98	99				
				<u>Документация</u>														
11			1.400-15.81.000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15.81.720 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>														
11	1		1.400-15.81.005-15	Уголок У-16					2	2								
			- 16	У-17	2	2					2	2						
			- 17	У-18			2	2						2	2			
	2		- 32	У-16а	2	2	2	2										
			- 33	У-18а					2	2								
			- 34	У-19а							2	2						
			- 35	У-20а										2	2			
11	3		1.400-15.81.003-02	Стержень Ст-3		20		20		20		20		20				
11			1.400-15.81.004-01	Ст. 52	20		20		20		20		20					
					Марка	МН 771-1	МН 771-2	МН 772-1	МН 772-2	МН 773-1	МН 773-2	МН 774-1	МН 774-2	МН 775-1	МН 775-2			
					1.400-15.81.720										Лист	10		

16768-02 770



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм			n	Размеры, мм			Масса кг	
			A	a ₁	a ₂		B	b ₁	b ₂		
МН 726-1	1. 400-15. Б1. 720	1	700	250	100	2	700	250	100	12,5	
-2	-01	2					800		100	12,3	
МН 727-1	-02	1					800	150	2	13,3	
-2	-03	2					900			13,1	
МН 728-1	-04	1					900	300	3	14,0	
-2	-05	2					1000			50	13,8
МН 729-1	-06	1					1000			50	15,0
-2	-07	2					1100	100	3	14,7	
МН 730-1	-08	1					1100			100	15,7
-2	-09	2					1200	150	3	15,4	
МН 731-1	-10	1					1200			150	16,5
-2	-11	2					16,2				

Продолжение таблицы исполнений
см. на листах 2÷4.

1. 400-15. Б1. 720 СБ

Узел закладной
МН 726 ÷ МН 775
Зборочный чертёж

Р	Страниц	Масса	Масштаб
	См. таблицу	-	-
	Лист 1	Листов 4	

Марка	Обозначение	Pyc	Размеры, мм				Размеры, мм			m	Масса кг								
			A	a ₁	a ₂	л	B	B ₁	B ₂										
МН 732-1	1.400-15 Б1. 720-12	1	700	250	100	2	1300	250	150	4	17,4								
-2	-13	2									17,1								
МН 733-1	-14	1									17,2								
-2	-15	2									17,9								
МН 734-1	-16	1	800	250	150	2	800	250	150	2	14,0								
-2	-17	2									13,8								
МН 735-1	-18	1									14,8								
-2	-19	2									14,6								
МН 736-1	-20	1									1000	50	300	1100	100	3	15,7		
-2	-21	2																15,4	
МН 737-1	-22	1									800	250	150	2	1100	100	150	3	16,5
-2	-23	2																	16,2
МН 738-1	-24	1																	17,2
-2	-25	2																	16,9
МН 739-1	-26	1	1300	250	100	1400	100	4	18,2										
-2	-27	2								17,9									
МН 740-1	-28	1	900	300	150	2	1400	100	150	2									18,9
-2	-29	2																	18,6
МН 741-1	-30	1									19,3								
-2	-31	2									19,0								
МН 742-1	-32	1									1500	50	100	1100	100	3	19,7		
-2	-33	2																19,4	
МН 743-1	-34	1									900	300	150	2	900	300	150	2	15,5
-2	-35	2																	15,3
МН 744-1	-36	1																	16,5
-2	-37	2																	16,2
МН 745-1	-38	1	1100	100	100	1200	150	3	17,2										
-2	-39	2								16,9									
МН 746-1	-40	1	1200	150	100	1200	150	3	18,0										
-2	-41	2								17,7									
1. 400-15. Б1. 720 СБ										2									

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			n	Размеры, мм			m	Масса кг.												
			A	a ₁	a ₂		B	b ₁	b ₂														
МН 747-1	1.400-15.В1. 720-42	1	900	300	150	2	1300	250	150	4	18,9												
-2	-43	2									18,6												
МН 748-1	-44	1									1400	100	4	19,7									
-2	-45	2												19,4									
МН 749-1	-46	1												1450	125	4	20,1						
-2	-47	2															19,8						
МН 750-1	-48	1															1500	150	4	20,5			
-2	-49	2																		20,2			
МН 751-1	-50	1																		1000	50	3	17,4
-2	-51	2																					17,1
МН 752-1	-52	1	1100	100	3	18,2																	
-2	-53	2				17,9																	
МН 753-1	-54	1				1200	150	4	18,9														
-2	-55	2							18,6														
МН 754-1	-56	1							1300	250	4	19,9											
-2	-57	2										19,5											
МН 755-1	-58	1										1400	100	4	20,7								
-2	-59	2													20,3								
МН 756-1	-60	1													1450	125	4	21,0					
-2	-61	2																20,6					
МН 757-1	-62	1	1500	300	4													21,4					
-2	-63	2																21,0					
МН 758-1	-64	1				1100	100	3										18,9					
-2	-65	2																18,6					
МН 759-1	-66	1							1200	150	4							19,7					
-2	-67	2																19,4					
МН 760-1	-68	1										1300	250	4				20,6					
-2	-69	2																20,2					
МН 761-1	-70	1													1400	300	4	21,4					
-2	-71	2																21,0					
1.400-15.В1. 720 СБ																							
3																							

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			m	Масса кг	
			А	а ₁	а ₂		В	В ₁	В ₂			
МН 762-1	1.400-15.81. 720-72	1									22,5	
-2	- 73	2								4	22,2	
МН 763-1	- 74	1	1100	300	100		1450	300	125			22,2
-2	- 75	2										21,8
МН 764-1	- 76	1										20,4
-2	- 77	2								3	20,1	
МН 765-1	- 78	1				3	1300	250				21,4
-2	- 79	2	21,0									
МН 766-1	- 80	1	1200	300	150		1400		100			22,2
-2	- 81	2										21,8
МН 767-1	- 82	1					1450	300	125			23,3
-2	- 83	2	22,9									
МН 768-1	- 84	1					1500		150			22,9
-2	- 85	2	22,5									
МН 769-1	- 86	1					1300	250				22,6
-2	- 87	2	22,2									
МН 770-1	- 88	1	1300	250	150		1400		100	4		23,1
-2	- 89	2										22,7
МН 771-1	- 90	1					1450		125			24,2
-2	- 91	2	23,8									
МН 772-1	- 92	1				4	1500		150			28,9
-2	- 93	2	23,5									
МН 773-1	- 94	1	1400		100		1400	300	100			23,9
-2	- 95	2										23,5
МН 774-1	- 96	1	1450	300	125		1450		125			24,6
-2	- 97	2										24,2
МН 775-1	- 98	1	1500		150		1500		150			25,4
-2	- 99	2										25,0

1.400-15.81.720 СБ

Шар

4

№ п/п	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.81.730-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
<u>Документация</u>																
11			1.400-15.81.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.81.730 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>Детали</u>																
11	1		1.400-15.81.006	Уголок 4-55	1											
			-01	4-56		1										
			-02	4-57			1									
			-03	4-58				1								
			-04	4-59					1							
			-05	4-60						1						
			-06	4-61							1					
			-07	4-62								1				
			-08	4-63									1			
			-09	4-64											1	
11	2		1.400-15.81.004-01	Стержень СЯ-52	4	4	6	6	6	6	8	8	8	8		
Исполнения 10÷19 - см. лист 2					МН 776	МН 777	МН 778	МН 779	МН 780	МН 781	МН 782	МН 783	МН 784	МН 785		
					1.400-15.81.730											
Узелние закладные МН 776 ÷ МН 795					Стади		Лит		Листов							
					Р		1		2							

16768-02 11

№ документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1400-15. В1. 730 -									Примечание			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19		
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В1. 730 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>													
И	1		1.400-15. В1. 006 - 10	Уголок У-65	1												
			- 11	У-66		1											
			- 12	У-67			1										
			- 13	У-68				1									
			- 14	У-69					1								
			- 15	У-70						1							
			- 16	У-71							1						
			- 17	У-72								1					
			- 18	У-73									1				
			- 19	У-74										1			
И	2		1.400-15. В1. 004 - 01	Стержень СТ-52	10	10	10	12	12	16	16	16	16	16	16	16	16

Марка

МН 786

МН 787

МН 788

МН 789

МН 790

МН 791

МН 792

МН 793

МН 794

МН 795

1.400-15. В1. 730

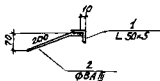
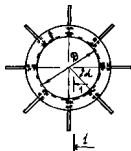
Лист

2

16768-02 176

62

1-1



1. На рис. условно изображено закладное изделие с 8-ю анкерами.
2. Сварка ручная дуговая.

Марка	Обозначение	Ø мм	α	Количество анкеров шт	Масса кг
МН 776	1.400-15. В1. 730	250	90°	4	3,7
МН 777	-01	300			4,3
МН 778	-02	350			5,1
МН 779	-03	400			5,7
МН 780	-04	450			6,3
МН 781	-05	500	60°	6	6,9
МН 782	-06	550			7,6
МН 783	-07	600			8,2
МН 784	-08	650			8,8
МН 785	-09	700			9,4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

1. 400-15. В1. 730 СБ

Изделие закладное
МН 776 ÷ МН 795
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	-
Лист 1		Листов 2

Марка	Обозначение	A мм	α	Количество анкеро́в шт.	Масса кг
МН 786	1.400-15. В1. 730-10	750	36°	10	10,2
МН 787	-11	800			10,8
МН 788	-12	900			12,0
МН 789	-13	1000	30°	12	13,3
МН 790	-14	1100			14,5
МН 791	-15	1200	22° 30'	16	16,1
МН 792	-16	1300			17,3
МН 793	-17	1400			18,5
МН 794	-18	1450			19,1
МН 795	-19	1500			19,7

1.400-15. В1. 730 СБ

Рис. 1

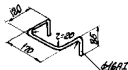
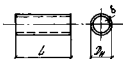


Рис. 2



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Толщина R	Материал
			Dн	δ	L		
МНВ01	1.400-15. В1. В10	1	—	—	470	0.74	*)
МНВ02	-01	2	45	1.4	100	0.15	Труба ГОСТ 10704-76 и ГОСТ 10705-63*
МНВ03	-02				150	0.23	
МНВ04	-03				190	0.29	
МНВ05	-04				240	0.36	
МНВ06	-05				290	0.44	
МНВ07	-06				300	0.59	
МНВ08	-07				430	0.74	
МНВ09	-08		108	2.5	100	0.65	
МНВ10	-09				150	0.98	
МНВ11	-10				190	1.24	
МНВ12	-11				240	1.56	
МНВ13	-12				290	1.89	
МНВ14	-13				300	2.54	
МНВ15	-14				430	3.18	

1. *) - прокатная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75
С3 кп3 ГОСТ 5781-75

2. Продолжение таблицы исполнения см. на листе 2.

1.400-15. В1. В10

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МНВ01 ÷ МНВ34

Страна	Марка	Листов
Р	СМ. ТАБЛИЦ	—
Лист 1		Листов 2

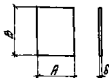
См. таблицу.

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Инс.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ		
			Дн	δ	Л				
МН 816	1.400-15. 81. 810-15	2	159	3,5	100	1.3	Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-63		
МН 817	-16				150	2.0			
МН 818	-17				190	2.6			
МН 819	-18				240	3.2			
МН 820	-19				290	3.9			
МН 821	-20				390	5.2			
МН 822	-21				490	6.6			
МН 823	-22				100	2.4			
МН 824	-23				150	3.6			
МН 825	-24				190	4.5			
МН 826	-25		240	5.7					
МН 827	-26		290	6.9					
МН 828	-27		390	9.3					
МН 829	-28		490	11.7					
МН 830	-29		190	7.5					
МН 831	-30		240	9.5					
МН 832	-31		290	11.5					
МН 833	-32		390	15.4					
МН 834	-33		490	19.3					
				273	6.0	190		7.5	
						240		9.5	
						290		11.5	
						390		15.4	
						490		19.3	

1.400-15. 81. 810

Инс

2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			Толщина мм	МАТЕРИАЛ
		A	B	S		
Па-1	1.400-15.В1.001	60	100	6	0.3	Листовая ГОСТ 103-76 в ст. 3 и 2 ГОСТ 5315-79
Па-2	-01		150		0.4	
Па-3	-02		200		0.6	
Па-4	-03		н.м		2.8	
Па-5	-04	100	100	6	0.5	
Па-6	-05		150		0.7	
Па-7	-06		200		0.9	
Па-8	-07		250		1.2	
Па-9	-08	150	н.м	8	4.7	
Па-10	-09		200		1.3	
Па-11	-10		250		1.6	
Па-12	-11		150		1.1	
Па-13	-12	150	200	6	1.4	
Па-14	-13		250		1.8	
Па-15	-14		300		2.1	
Па-16	-15		н.м		2.1	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ КОМПЛЕКТОВЫЙ СП. НА ЛИСТЕХ 2+4

1.400-15.В1.001

ПЛАСТИНА Па-1 ÷ Па-В1.	Стандарт	Листов	Листов
	Р	ст. таблицы	
Лист 1 листов 4			
Ст. ТАБЛИЦУ			

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	ПОТЕРЯВАТ
		А	В	С		
ПА-17	1.400-15. В1. 001 -16	150	150	8	1.4	ПЛОСКОЕ ГОСТ 103-76 В ОУ-3 КН 2 ГОСТ 535-79
ПА-18	-17		200		1.9	
ПА-19	-18		250		2.4	
ПА-20	-19		300	2.8		
ПА-21	-20		150	10	1.8	
ПА-22	-21		200		2.4	
ПА-23	-22		250		2.9	
ПА-24	-23		300		3.5	
ПА-25	-24		200	6	1.9	
ПА-26	-25		250		2.4	
ПА-27	-26	300	2.8			
ПА-28	-27	400	3.8			
ПА-29	-28	п.м		9.4		
ПА-30	-29	200	8	2.5		
ПА-31	-30	250		3.1		
ПА-32	-31	300		3.8		
ПА-33	-32	400		5.0		
ПА-34	-33	п.м		12.6		
ПА-35	-34	200	10	3.1		
ПА-36	-35	250		3.9		
ПА-37	-36	300		4.7		
ПА-38	-37	400	12	6.3		
ПА-39	-38	300		5.7		
ПА-40	-39	400		7.5		
ПА-41	-40	-	-	-	-	

1.400-15. В1. 001

Внес

2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ	
		А	В	Б			
ПА-42	1.400-15. Б1. 001 -41	250	250	6	2.9	ПОЛОСА Д СТ 3 КТ 2 ГОСТ 14637-79	
ПА-43	-42		300		3.5		
ПА-44	-43		400		4.7		
ПА-45	-44		500		5.9		
ПА-46	-45		н.н.	11.8	8		7.9
ПА-47	-46		250	3.9			
ПА-48	-47		300	4.7			
ПА-49	-48		400	6.3			
ПА-50	-49		500	7.9	10		15.7
ПА-51	-50		н.н.	15.7			
ПА-52	-51		250	4.9			
ПА-53	-52		300	5.9			
ПА-54	-53		400	7.9	12		9.8
ПА-55	-54		500	9.8			
ПА-56	-55	300	7.1				
ПА-57	-56	400	9.4				
ПА-58	-57	500	11.8	8	5.7		
ПА-59	-58	200	5.7				
ПА-60	-59	400	7.5				
ПА-61	-60	500	9.4				
ПА-62	-61	300	300	10	7.1		
ПА-63	-62		400		9.4		
ПА-64	-63		500		11.8		
ПА-65	-64		300		8.5	12	11.3
ПА-66	-65	400	11.3				
ПА-67	-66	500	14.1				

1.400-15. Б1. 001

Лист

3

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ КГ	МАТЕРИАЛ	
		А	В	С			
ПА-68	1.400-15. В1. 001 -67	400	400	8	20.1	ПАРОСА ГОСТ 82-70 * ГОСТ 3127-72 ГОСТ 1687-79	
ПА-69	-68		500		12.6		
ПА-70	-69		600	15.1			
ПА-71	-70		400	10	12.6		
ПА-72	-71		500		15.7		
ПА-73	-72		400	12	15.1		
ПА-74	-73		500		18.8		
ПА-75	-74		600		22.6		
ПА-76	-75		500	500	8		15.7
ПА-77	-76			12	23.6		
ПА-78	-77	40	40	8	0.10	ПАРОСА ГОСТ 103-76 ГОСТ 3127-72 ГОСТ 1687-79	
ПА-79	-78	50	50	10	0.20		
ПА-80	-79	60	60	12	0.34		
ПА-81	-80			14	0.40		

1.400-15. В1. 001

ШИЕТ

4

Рис. 1, 2, 3, 4

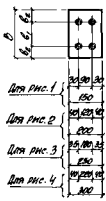


Рис. 5, 6, 7, 8

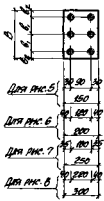


Рис. 9, 10

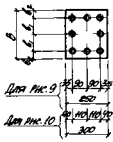


Рис. 11, 12

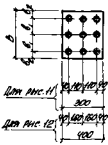
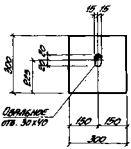
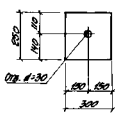


Рис. 13



1. δ — толщина пластины
2. \bullet — раззенкованное отверстие для стержня диаметром d . Значения d и δ см. в таблице исполнения
3. Раззенковку отверстий выполнять в соответствии с СН 393-78, тип 21
4. Таблицу исполнения см. на листах 2 и 3.

1.400-15.В1.002

Пластины с отверстиями	Стандарт	Листы	Пометки
	Р	См. таблицу	—
См. таблицу.	Лист 1	Листов 3	

ГРУППА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПКС	РАЗМЕРЫ, мм					КОНС	МАТЕРИАЛ
			B	b ₁	b ₂	δ	d		
2а-71а	1.400-15. В1. 002 -26	12	400	160	40	10	12AII	12.6	
2а-72а	-27		500	210		15.7			
2а-73а	-28		400	160		12	16AII	15.1	
2а-74а	-29		500	210		18.8			
2а-48с	-30	13			8		4.7		
2а-53с	-31		-	-	10	-	5.9		
2а-62с	-32	14					7.1		
2а-65с	-33				12		8.5		

ПОВОРА / ДИСТ 02-70 *
 02-3002 ДИСТ/1637-79

1.400-15. В1. 002

ПКС

3



Марка	Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм		Толщина к _т	Материал
		d	L		
G-1	1.400-15. В1. 003	8A III	300	0.12	Апрт. сталь Классиф. ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
G-2	- 01		250	0.10	
G-3	- 02		200	0.08	
G-4	- 03		80	0.03	
G-5	- 04	10A III	390	0.24	Апрт. сталь Классиф. ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
G-6	- 05		370	0.23	
G-7	- 06		290	0.18	
G-8	- 07		270	0.17	
G-9	- 08		240	0.15	
G-10	- 09		220	0.14	
G-11	- 10		190	0.12	
G-12	- 11		170	0.11	
G-13	- 12		140	0.09	
G-14	- 13		120	0.07	
G-15	- 14	12A III	470	0.42	Апрт. сталь Классиф. ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
G-16	- 15		450	0.40	
G-17	- 16		390	0.35	

1. *а) - см. 1.400-15. В1. 000 ТО, пункт 12.
2. Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

1.400-15. В1. 003

СТЕРЖЕНЬ ПРЯМОЙ G-1 ÷ G-44	СТАЛЬ	МАРКА	ТАБЛИЦА
	Р	Ср.	-
Лист 1 из листа 2			
Ср. таблицы			

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		d	L		
G-18	1.400-15. B1. 003 -17	12A III	370	0.33	МАССА Р-III ГОСТ 5.1459-78* АРМ. СТАЛЬ 25Г2С ГОСТ 5781-75
G-19	-18		290	0.25	
G-20	-19		270	0.24	
G-21	-20		240	0.21	
G-22	-21		220	0.20	
G-23	-22		190	0.17	
G-24	-23		170	0.15	
G-25	-24		140	0.13	
G-26	-25		120	0.11	
G-27	-26		14A III	540	
G-28	-27	420		0.51	
G-29	-28	390		0.47	
G-30	-29	370		0.45	
G-31	-30	320		0.39	
G-32	-31	270		0.33	
G-33	-32	220		0.27	
G-34	-33	170		0.21	
G-35	-34	16A III	620	0.98	
G-36	-35		590	0.93	
G-37	-36		490	0.77	
G-38	-37		460	0.73	
G-39	-38		390	0.62	
G-40	-39		370	0.59	
G-41	-40		290	0.46	
G-42	-41		240	0.38	
G-43	-42		210	0.33	
G-44	-43		6A I	n.m.	

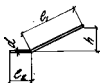
АРМ. СТАЛЬ КАРКАС Р-I ГОСТ 5781-75
 Г3 КИЗ 3 ГОСТ 5781-75

1.400-15. B1. 003

Лист

2

Рис. 1



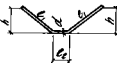
$$L = l_1 + e_2$$

Рис. 2



$$L = l_1 + l_2 + 80$$

Рис. 3



$$L = 2e_2 + e_2$$

Рис. 4



$$L = 2 \cdot 190 + 3 \cdot 40$$

Марка	Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					Масса кг	Материал			
			d	L	e	e ₂	h					
Г-51	1.400-15. В1. 004	1	8A III	200	160	40	110	0.08	Апр. сталь класс А III ГОСТ 5781-75 2578С ГОСТ 5781-75			
Г-52	- 01			250	200	50	70	0.10				
Г-53	- 02			300	250	50	70	0.12				
Г-54	- 03			350	300	50	120	0.14				
Г-55	- 04			3	560	250	60	70		0.22		
Г-56	- 05			3	660	300	60	120		0.26		
Г-57	- 06			2	250	220	50	-		0.14		
Г-58	- 07			4	500	-	-	-		0.20		
Г-59	- 08			1	10A III	450	380	70		150	0.28	Апр. сталь класс А III ГОСТ 5781-75 2578С ГОСТ 5781-75
Г-60	- 09			1		420	270	70		-	0.26	
Г-61	- 10			2	300	200		80		0.27		
Г-62	- 11			1	12A III	400	300	100		110	0.36	
Г-63	- 12			1		500	400			140	0.44	
Г-64	- 13	1										

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

1.400-15. В1. 004

СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ Г-51 ÷ Г-76	СТАЛЬ		МАССА		ПЛОЩАДЬ	
	Р	См. ТРАНС	—		—	
См. таблицу.	Лист 1	Листов 2				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Пак.	РАЗМЕРЫ, мм					Масса кг	КОЭФИЦИЕНТ
			d	L	e ₁	e ₂	h		
Г-65	1.400-15. В1.004-14	1	120 III	580	980	100	120	0.58	
Г-66	-15						170		
Г-67	-16			620	520		200	0.55	
Г-68	-17			720	620		240		
Г-69	-18			940	840		310	0.84	
Г-70	-19			520	400		140		0.82
Г-71	-20		160 III	640	520	200	1.01		
Г-72	-21			740	620	160	1.17		
Г-73	-22					240			
Г-74	-23			960	840	310	1.52		
Г-75	-24		200 III	900	750	150	240	2.22	
Г-76	-25						280		

КАССА А-III 10CT 5.1459-72^м
 АРМ. С1А06 25/2С 10CT 5781-75

1.400-15. В1.004

Лист

2

Рис. 1



Рис. 2

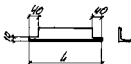


Рис. 3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение	L мм	масса кг	МАТЕРИАЛ
У-1	1.400-15.В1.005	1	L 50x5	100	0.38	Уголок ГОСТ 8509-78 (Ст. С20 (Ю-П)) БСт.3 кр.2 ГОСТ 535-79
У-2	-01			150	0.57	
У-3	-02			200	0.79	
У-4	-03			250	0.94	
У-5	-04			300	1.13	
У-6	-05			400	1.51	
У-7	-06			500	1.89	
У-8	-07			600	2.26	
У-9	-08			700	2.64	
У-10	-09			800	3.02	
У-11	-10			900	3.39	
У-12	-11			1000	3.77	
У-13	-12			1100	4.15	
У-14	-13			1200	4.52	
У-15	-14			1300	4.90	
У-16	-15			1400	5.28	
У-17	-16			1450	5.47	
У-18	-17			1500	5.66	

Продолжение таблицы исполнения см. на листах 2 и 3.

1.400-15.В1.005

Уголок У-1 ÷ У-47,
У-5а ÷ У-20а
Швеллер Ш-1 ÷ Ш-14

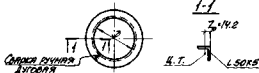
СТАНДАРТ	ТАБЛИЦА	ЛИСТ
ГОСТ	СТ. ТАБЛИЦА	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3

См. таблицу.

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДНЕ	СЕРИИ	L мм	Ширина мм	Полосы/м			
У-19	1.400-15.81.005 - 18	1	L 50x5	1550	5.84	ГОСТ 8509-72 (СТ СЭВ 104-74) БСЗ 3171-2 ГОСТ 535-79			
У-20	-19			1600	6.03				
У-21	-20			н.м.	3.77				
У-5а	-21			300	1.13				
У-6а	-22			400	1.51				
У-7а	-23			500	1.89				
У-8а	-24			600	2.26				
У-9а	-25			700	2.64				
У-10а	-26			800	3.02				
У-11а	-27			900	3.39				
У-12а	-28			1000	3.77				
У-13а	-29			1100	4.15				
У-14а	-30			1200	4.52				
У-15а	-31			1300	4.90				
У-16а	-32			1400	5.28				
У-18а	-33			1500	5.66				
У-19а	-34	1550	5.84						
У-20а	-35	1600	6.03						
У-22	-36	1	L 63x5	100	0.48	ГОСТ 8509-72 (СТ СЭВ 104-74) БСЗ 3171-2 ГОСТ 535-79			
У-23	-37			200	0.96				
У-24	-38			300	1.44				
У-25	-39			500	2.41				
У-26	-40			н.м.	4.81				
У-27	-41			150	1.03				
У-28	-42			L 75x6	250		1.72		
У-29	-43				400		2.76		
У-30	-44				н.м.		6.89		
У-31	-45				200		1.93		
У-32	-46			L 90x7	300		2.89		
У-33	-47				500		4.82		
У-34	-48				н.м.		9.64		
1.400-15.81.005							ИМТ		
							2		

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	Сечение	L, мм	масса кг	Длины		
У-35	1.400-15. В1. 005 -49	1	L 100x63x6	100	0.75	ГОСТ 8510-72 (СТ СЭВ 255-76) Вот 3 и 2 ГОСТ 535-79		
У-36	-50			300	2.26			
У-37	-51			500	3.77			
У-38	-52			н.м	7.53			
У-39	-53		L 125x80x8	200	2.50			
У-40	-54			250	3.13			
У-41	-55			300	3.75			
У-42	-56			400	5.00			
У-43	-57		L 160x100x9	500	6.25			
У-44	-58			н.м	12.5			
У-45	-59			300	5.4			
У-46	-60			500	9.0			
У-47	-61		3	L 8	н.м		18.0	ГОСТ 8510-72 (СТ СЭВ 255-76) Вот 3 и 2 ГОСТ 535-79
Ш-1	-62				100		0.74	
Ш-2	-63	200			1.41			
Ш-3	-64	300			2.12			
Ш-4	-65	L 10		н.м	7.05			
Ш-5	-66			100	0.86			
Ш-6	-67			200	1.72			
Ш-7	-68			300	2.58			
Ш-8	-69	L 12		н.м	2.99			
Ш-9	-70			150	1.56			
Ш-10	-71			300	3.12			
Ш-11	-72			н.м	10.4			
Ш-12	-73	L 14		150	1.85			
Ш-13	-74			300	3.59			
Ш-14	-75		н.м	12.3				

1.400-15. В1. 005



ДЛИНА ЗАГОТОВКИ
 $L = \pi (D + 2r_w)$

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		D	L		
У-55	1.400-15.01.006	250	870	3.3	ГОСТ 8509-72 (СТ СБ 104-74) БСт 3 К12 ГОСТ 535-79 УГОЛОК
У-56	-01	300	1030	3.9	
У-57	-02	350	1180	4.5	
У-58	-03	400	1340	5.1	
У-59	-04	450	1500	5.7	
У-60	-05	500	1660	6.3	
У-61	-06	550	1810	6.8	
У-62	-07	600	1970	7.4	
У-63	-08	650	2130	8.0	
У-64	-09	700	2280	8.6	
У-65	-10	750	2440	9.2	
У-66	-11	800	2600	9.8	
У-67	-12	900	2910	11.0	
У-68	-13	1000	3220	12.1	
У-69	-14	1100	3540	13.3	
У-70	-15	1200	3860	14.5	
У-71	-16	1300	4170	15.7	
У-72	-17	1400	4480	16.9	
У-73	-18	1450	4640	17.5	
У-74	-19	1500	4800	18.1	

1.400-15.01.006

УГОЛОК ГЛУТБИИ
 У-55 ÷ У-74

СТАНДАРТ	МАССА	МАТЕРИАЛ
Р	см. ТАБЛИЦЫ	-
Лист	Листов	1

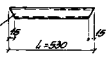
См. ТАБЛИЦУ.

Рис. 1



Рис. 2

Труба d_{вн.}=20



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	L мм	МАССА кг	МАТЕРИАЛ
Тр-1	1.400-15.В1.007	1	190	0.32	ТРУБА 20 ГОСТ 3268-75 Г1 кн 2 ГОСТ 380-74
Тр-2	-01		240	0.40	
Тр-3	-02		290	0.48	
Тр-4	-03		390	0.65	
Тр-5	-04	2	530	0.88	

1.400-15.В1.007

ТРУБА Тр-1÷Тр-5

Стандарт	Материал	Изготв.
Р	Ст. таблицу	-
Лист	Листов	1

Ст. таблицу